

# BH-D

Dentatura in pollici  
Inch serration

Autocentranti di alta precisione Ø 315 - 450 mm  
High precision power chucks Ø 315 - 450 mm

• Con grande passaggio barra  
Large through-hole

• 3 griffe\*  
3 jaws

\*Disponibile a 2/4 griffe  
Available in 2/4 jaws



## APPLICAZIONI

Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente. Grande passaggio barra.

**BH-D:** griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati. Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita.

## DOTAZIONE STANDARD

- Mandrino a 3 griffe
- 1 serie di morsetti temprati reversibili
- 1 serie di morsetti teneri
- Viti di fissaggio

## APPLICATIONS/CUSTOMER'S BENEFIT

For open center or partial open center clamping. Large through-hole.

**BH-D:** master jaws with INCH serration (1/16" x 90°)

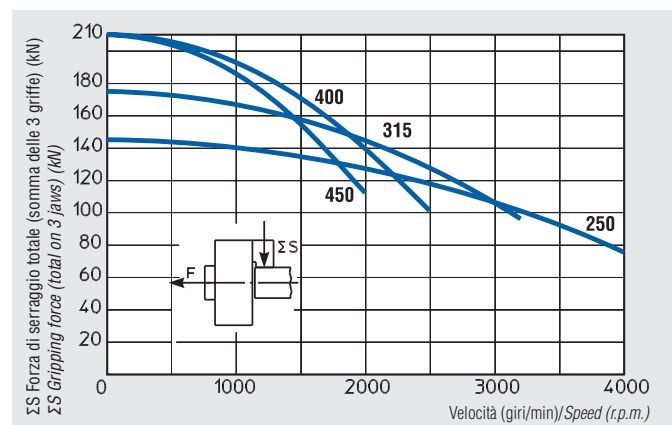
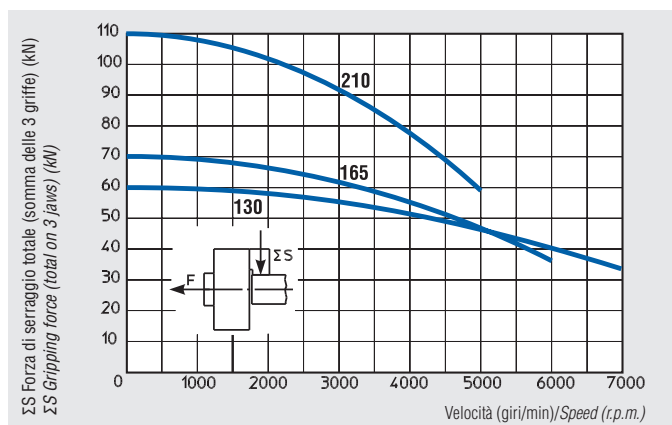
## TECHNICAL FEATURES

Gripping force transmission via wedge hook. Case hardened body to assure greatest precision and long chuck life.

## STANDARD EQUIPMENT

- 3 jaws chuck
- 1 set hard reversible jaws
- 1 set soft top jaws
- Mounting bolts

## Diagrammi della forza di serraggio dinamica - actual gripping force diagrams



I diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe. La forza di serraggio statica massima è quella agente sulle 3 griffe applicando all'autocentrante la massima forza di trazione ammessa. I dati si riferiscono ad autocentranti in buone condizioni di usura e pulizia ed ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67.

Le forze di serraggio dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri di dotazione disposti nella posizione più esterna, ma non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità massima.

The diagrams refer to 3-jaw chucks. The max gripping force is the total, acting on the jaws, obtained by applying to the chuck the max allowed traction by the draw bar. The data refers to a chuck in good conditions, using SMW-AUTOBLOK K67 grease.

The dynamic gripping forces have been measured using the standard soft top jaws placed in the most external position, but not exceeding the outer diameter of the chuck.

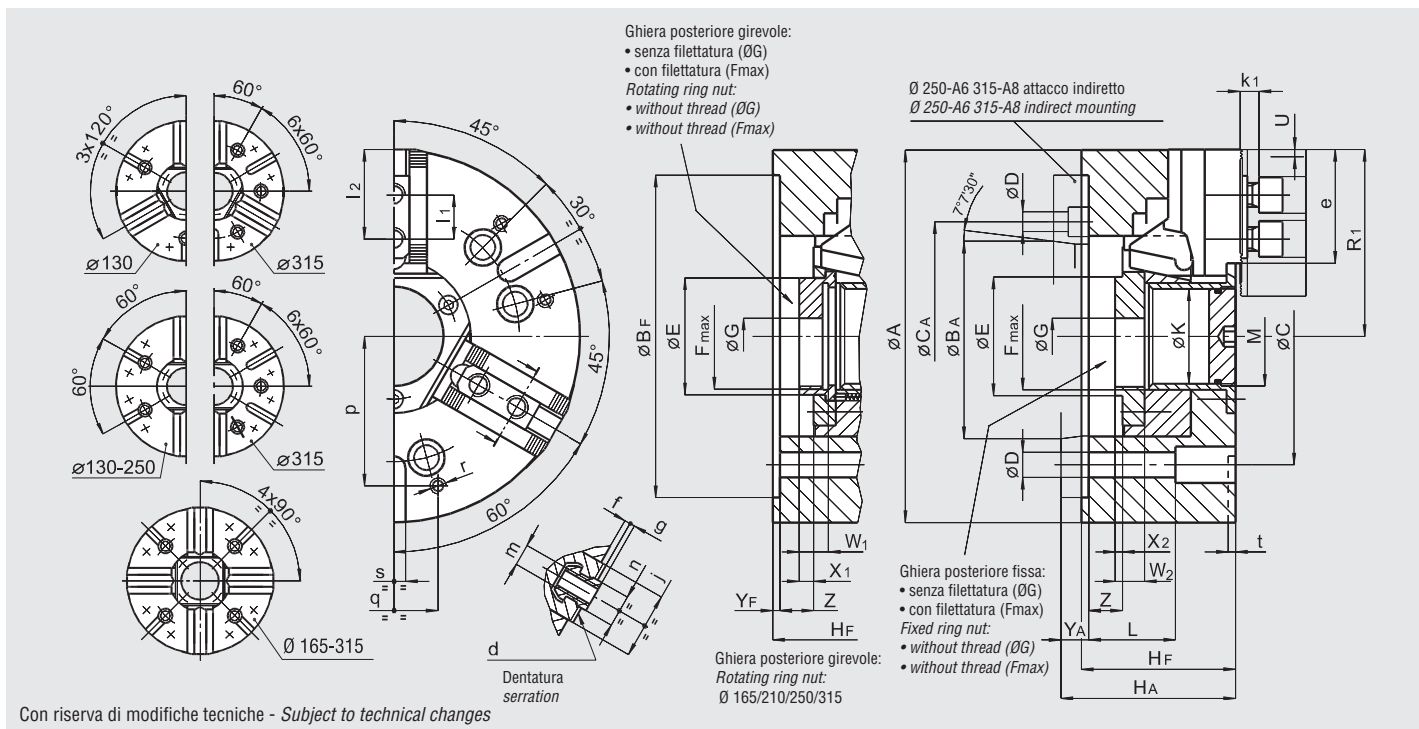
Using larger and heavier jaws and/or a more external position, it is necessary to reduce the rotation speed.

## Caratteristiche tecniche - technical data

Modello MARIO PINTO MARIO PINTO type		BH-D 315	BH-D 320	BH-D 400	BH-D 450
<b>Numero di griffe - Number of jaws</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Passaggio barra - Through-hole</b>	mm	95	103	118	118
<b>Corsa per griffa - Radial jaw stroke</b>	mm	5	5	6.5	6.5
<b>Corsa del manicotto - Wedge stroke</b>	mm	24	24	31	31
<b>Forza di trazione max - Max draw pull</b>	kN	60	60	70	70
<b>Forza di serraggio max - Max gripping force</b>	kN	175	175	210	210
<b>Velocità massima - Max speed</b>	r.p.m.	3200	3200	2500	2000
<b>Massa (senza morsetti) - Mass (without top jaws)</b>	kg	46	52	86	135
<b>Momento d'inerzia - Moment of inertia</b>	kg·m <sup>2</sup>	0.62	0.72	2	3.5
<b>Cilindri consigliati - Recommended cylinders</b>		SIN-S 125/150 VNK-T2 225-95	SIN-S 125/150 VNK-T2 250/110	SIN-S 150/175 VNK-T2 320/127	

Per i morsetti di serraggio vedere pag. 120-121  
For clamping jaws see page 120-121

Per i cilindri consigliati vedere pag. 102-103-106-107  
For recommended cylinders see page 102-103-106-107



Modello MARIO PINTO MARIO PINTO type	BH-D 315			BH-D 320			BH-D 400		BH-D 450			
	FL300	A8	A11	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11		
<b>Attacco - Mounting</b>												
<b>A</b>	mm	315			320			390		450		
<b>B<sub>f</sub>/B<sub>A</sub> H6</b>	mm	300	139.719	196.869	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869	
<b>C</b>	mm	235	-	235	235	-	235	235	-	235	-	
<b>C<sub>A</sub></b>	mm	-	171.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-	
<b>D</b>	mm	21	17	21	21	17	21	21	21	21	21	
<b>E</b>	mm		111			119			143		143	
<b>F<sub>max</sub></b>	mm		M102 x 2			M110X2			M130X2		M130X2	
<b>G</b>	mm		25			35			70		70	
<b>H<sub>f</sub>/H<sub>A</sub></b>	mm	111	136	127	111	136	127	128	143	128	143	
<b>K</b>	mm		95			103			118		118	
<b>L</b>	mm		33			33			101		101	
<b>M</b>	mm		M98 x 2			M106X2			M120X2		M120X2	
<b>Mandrino aperto - Chuck open</b>	<b>R<sub>1</sub></b>	mm	158			162			195		225	
<b>Corsa per griffa - Jaw stroke</b>	<b>U</b>	mm	5			5			6.5		6.5	
	<b>W<sub>f</sub>/W<sub>2</sub></b>	mm	23/23			23/40			33/35		33/35	
	<b>X<sub>f</sub>/X<sub>2</sub></b>	mm	12/7			12/24			19/17		19/17	
	<b>Y<sub>f</sub>/Y<sub>A</sub></b>	mm	5	30	21	5	30	21	6	21	6	21
<b>max./min.</b>	<b>Z</b>	mm	24/0			0/-24			31/0		31/0	
<b>Dentatura - Serration</b>	<b>d</b>	pollici/inch	1/16" x 90°			1/16" X90°			3/32" X90°		3/32" X90°	
	<b>e</b>	mm	93			93			116.5		146.5	
	<b>f</b>	mm	4			4			5		5	
	<b>g</b>	mm	3.5			3.5			3.5		3.5	
	<b>j</b>	mm	45			45			62		62	
	<b>k<sub>1</sub></b>	mm	12			12			14		14	
	<b>l<sub>1</sub></b>	mm	30			30			31		31	
<b>max./min.</b>	<b>l<sub>2</sub></b>	mm	78/43			78/43			90/49		120/49	
	<b>m</b>	mm	M16			M16			M20		M20	
	<b>n h8</b>	mm	21			21			25.5		25.5	
	<b>p</b>	mm	100			100			150		150	
	<b>q</b>	mm	60			60			80		80	
	<b>r</b>	mm	M10			M10			M12		M12	
	<b>s H12</b>	mm	20			20			20		20	
	<b>t</b>	mm	5			5			5		5	
<b>Codice d'ordine - Ordering example</b>			77152731	+flangia 24183100	77152131	77152732	+flangia 24183100	77152132	77152740	77152140	77152745	77152145

(\* ) E ghiera fissa ø60 / E ghiera girevole ø56

(\*\* ) F<sub>max</sub> ghiera fissa M55x2 / F<sub>max</sub> ghiera girevole M50x1.5

(\* ) E fixed ring nut ø60 / E rotating ring nut ø56

(\*\* ) F<sub>max</sub> fixed ring nut M55x2 / F<sub>max</sub> rotating ring nut M50x1.5