

BB-D

Dentatura in pollici
Inch serration

Autocentranti di alta precisione Ø 140 - 315 mm
High precision power chucks Ø 140 - 315 mm

- Con passaggio barra extra grande
Extra large through-hole
- 3 griffe
3 jaws



APPLICAZIONI

Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente. Per macchine dotate di passaggio barra extra grande.

BB-D: griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Passaggio barra extra grande.
Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati.
Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita.

DOTAZIONE STANDARD

- Mandrino a 3 griffe
- 1 serie di morsetti teneri
- Viti di fissaggio

I morsetti temprati reversibili vanno ordinati a parte
Hard reversible jaws to be ordered separately

APPLICATIONS/CUSTOMER'S BENEFIT

For open center or partial open center clamping.
For machines with very large through-hole.

BB-D: master jaws with INCH serration (1/16" x 90°)

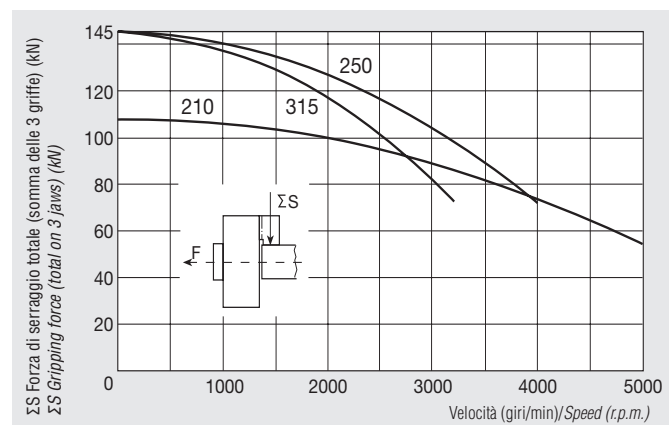
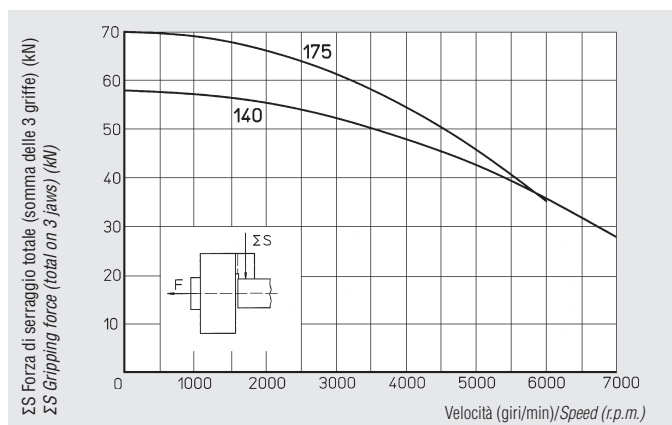
TECHNICAL FEATURES

Extra large through hole.
Gripping force transmission via wedge hook.
Case hardened body to assure greatest precision and long chuck life.

STANDARD EQUIPMENT

- 3 jaws chuck
- 1 set soft top jaws
- Mounting bolts

Diagrammi della forza di serraggio dinamica - actual gripping force diagrams



I diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe. La forza di serraggio statica massima è quella agente sulle 3 griffe applicando all'autocentrante la massima forza di trazione ammessa. I dati si riferiscono ad autocentranti in buone condizioni di usura e pulizia ed ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67.

Le forze di serraggio dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri di dotazione disposti nella posizione più esterna, ma non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità massima.

The diagrams refer to 3-jaw chucks. The max gripping force is the total, acting on the jaws, obtained by applying to the chuck the max allowed traction by the draw bar. The data refers to a chuck in good conditions, using SMW-AUTOBLOK K67 grease. The dynamic gripping forces have been measured using the standard soft top jaws placed in the most external position, but not exceeding the outer diameter of the chuck. Using larger and heavier jaws and/or a more external position, it is necessary to reduce the rotation speed.

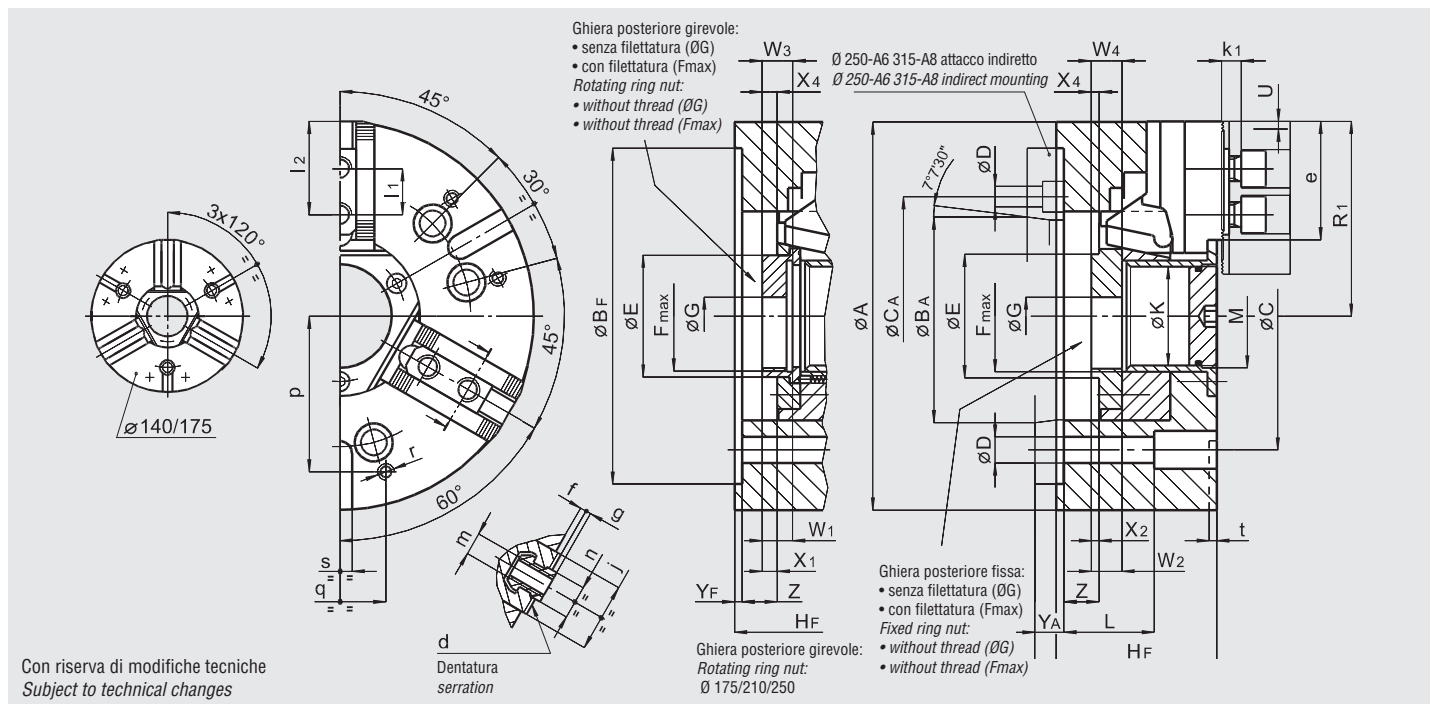
Caratteristiche tecniche - technical data

Modello MARIO PINTO MARIO PINTO type		BB-D 140	BB-D 175	BB-D 210	BB-D 250	BB-D 255	BB-D 315
Numero di griffe - Number of jaws		3	3	3	3	3	3
Passaggio barra - Through-hole	mm	39	56	66	78	82	122
Corsa per griffa - Radial jaw stroke	mm	3.2	3.2	4	5	5	5
Corsa del manicotto - Wedge stroke	mm	15	15	19	24	24	24
Forza di trazione max - Max draw pull	kN	22	25	38	50	50	50
Forza di serraggio max - Max gripping force	kN	58	70	108	145	145	145
Velocità massima - Max speed	r.p.m.	7000	6000	5000	4000	4000	3200
Massa (senza morsetti) - Mass (without top jaws)	kg	6	11.5	19.5	30	33	44
Momento d'inerzia - Moment of inertia	kg · m ²	0.016	0.05	0.12	0.27	0.32	0.62
Cilindri consigliati - Recommended cylinders		SIN-S 85/100 VNK-T2 70-37	SIN-S 100 VNK-T2 130-52	SIN-S 100/125 VNK-T2 150-67	SIN-S 125/150 VNK-T2 170-77	SIN-S 125/150 VNK-T2 176-82	SIN-S 125/150 VNK-T2 320-127

Per i morsetti di serraggio vedere pag. 120-121
For clamping jaws see page 120-121

Per i cilindri consigliati vedere pag. 102-103-106-107
For recommended cylinders see page 102-103-106-107

- Con passaggio barra extra grande
Extra large through-hole
- 3 griffe
3 jaws



Mod. MARIO PINTO MARIO PINTO type		BB-D 140		BB-D 175		BB-D 210		BB-D 250			BB-D 255			BB-D 315		
Attacco - Mounting		FL130	A5	FL160	A6	FL170	A6	FL220	A6	A8	Z220	A6	A8	FL300	A8	A11
A	mm	140		175		210		254			255			315		
B _F /B _A H6	mm	130	82.563	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
C	mm	104.8		133.4		133.4		171.4		171.4	171.4		171.4	235		235
C _A	mm	-	-	-	-	-	-	133.4	-	171.4	-	133.4	-	-	-	171.4
D	mm	11.5		13.5		13.5		13.5	17	17	17	13.5	17	-	17	21
E	mm	53		71		78		92			95			143		
F _{max}	mm	M45 x 1.5		M62 x 1.5		M72 x 1.5		M85 x 2			M90x2			M135 x 2		
G	mm	16		20		20		25			20			70		
H _F /H _A	mm	67	77	82	94	92	104	105	124	119	105	124	119	118	143	134
K	mm	39		56		66		78			82			122		
L	mm	46		54		66		89			79			72		
M	mm	M42 x 1.5		M58 x 1.5		M68 x 2		M80 x 2			M84x2			M125 x 2		
M. aperto - Ch. open	R ₁	mm	70	89		106		128			130.5			157.5		
Corsa gr. - Jaw str.	U	mm	3.2	3.2		4		5			5			5		
(1) W ₁ /W ₂	mm	-/14		18/16		20/18		20/20			20/20			-/23		
(2) W ₃ /W ₄	mm	-/14		28/35		30/35		33/38			33/38			-/23		
X ₁ /X ₂	mm	-/6		11/5		12/5		11/6			9/4			-/5		
Y _F /Y _A	mm	5	15	5	17	5	17	5	24	19	5	24	19	5	30	21
Z	mm	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			24/0		
Dentatura - Serration	d pollici/inch	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16X90°			1/16" x 90°		
e	mm	39		49.5		59		73			72.5			77.5		
f	mm	2		3		3		4			4			4		
g	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		
j	mm	30		33		38		45			45			45		
k ₁	mm	10		10		11		12			12			12		
l ₁	mm	16		16.5		23		30			30			30		
max./min.	l ₂	mm	32/23	41/24		49/33		57/43			57/43			62/43		
m	mm	M8		M10		M12		M16			M16			M16		
n h8	mm	12		14		17		21			21			21		
p	mm	52		65		80		102			102			100		
q	mm	30		36		45		60			60			60		
r	mm	M6		M8		M8		M10			M10			M10		
s H12	mm	12		16		16		16			16			20		
t	mm	5		5		5		5			5			5		
Codice d'ordine - Ordering example		77150714	77151214	77150917	77151417	77150721	77151221	77150725	+flangia 24162530	77151225	77150726	+flangia 24162530	77151226	77150731	+flangia 24183100	77151231

(1) Ghiera post. girevole filettata / Ghiera post. fissa filettata
 (2) Ghiera post. girevole senza filettatura / Ghiera post. fissa senza filettatura

(1) Rotating ring-nut with thread / Fixed ring-nut with thread
 (2) Blank rotating ring-nut without thread / Fixed ring-nut blank without thread