

BH-D

Dentatura in pollici
Inch serration

Autocentranti di alta precisione Ø 130 - 250 mm
High precision power chucks Ø 130 - 250 mm

• Con grande passaggio barra
Large through-hole

• 3 griffe*
3 jaws

*Disponibile a 2/4 griffe
Available in 2/4 jaws



APPLICAZIONI

Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente. Grande passaggio barra.

BH-D: griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati. Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita.

DOTAZIONE STANDARD

- Mandrino a 3 griffe
- 1 serie di morsetti temprati reversibili
- 1 serie di morsetti teneri
- Viti di fissaggio

APPLICATIONS/CUSTOMER'S BENEFIT

For open center or partial open center clamping. Large through-hole.

BH-D: master jaws with INCH serration (1/16" x 90°)

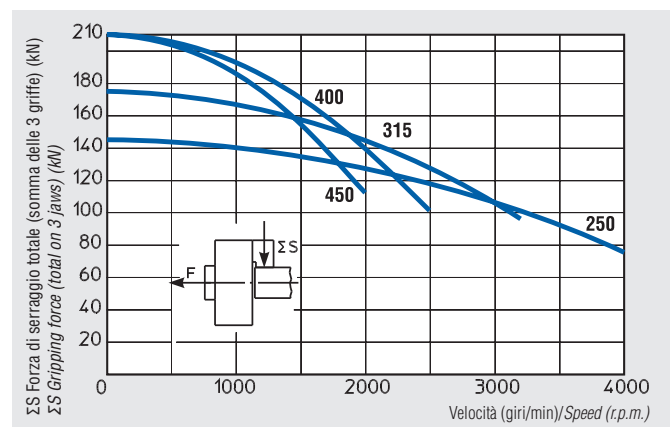
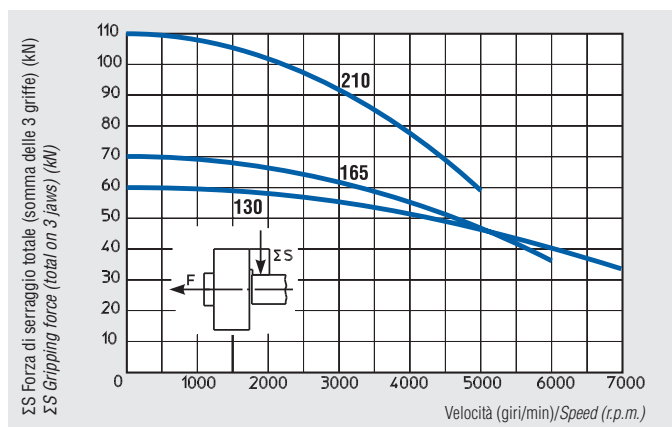
TECHNICAL FEATURES

Gripping force transmission via wedge hook. Case hardened body to assure greatest precision and long chuck life.

STANDARD EQUIPMENT

- 3 jaws chuck
- 1 set hard reversible jaws
- 1 set soft top jaws
- Mounting bolts

Diagrammi della forza di serraggio dinamica - actual gripping force diagrams



I diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe. La forza di serraggio statica massima è quella agente sulle 3 griffe applicando all'autocentrante la massima forza di trazione ammessa. I dati si riferiscono ad autocentranti in buone condizioni di usura e pulizia ed ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67.

Le forze di serraggio dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri di dotazione disposti nella posizione più esterna, ma non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità massima.

The diagrams refer to 3-jaw chucks. The max gripping force is the total, acting on the jaws, obtained by applying to the chuck the max allowed traction by the draw bar. The data refers to a chuck in good conditions, using SMW-AUTOBLOK K67 grease.

The dynamic gripping forces have been measured using the standard soft top jaws placed in the most external position, but not exceeding the outer diameter of the chuck.

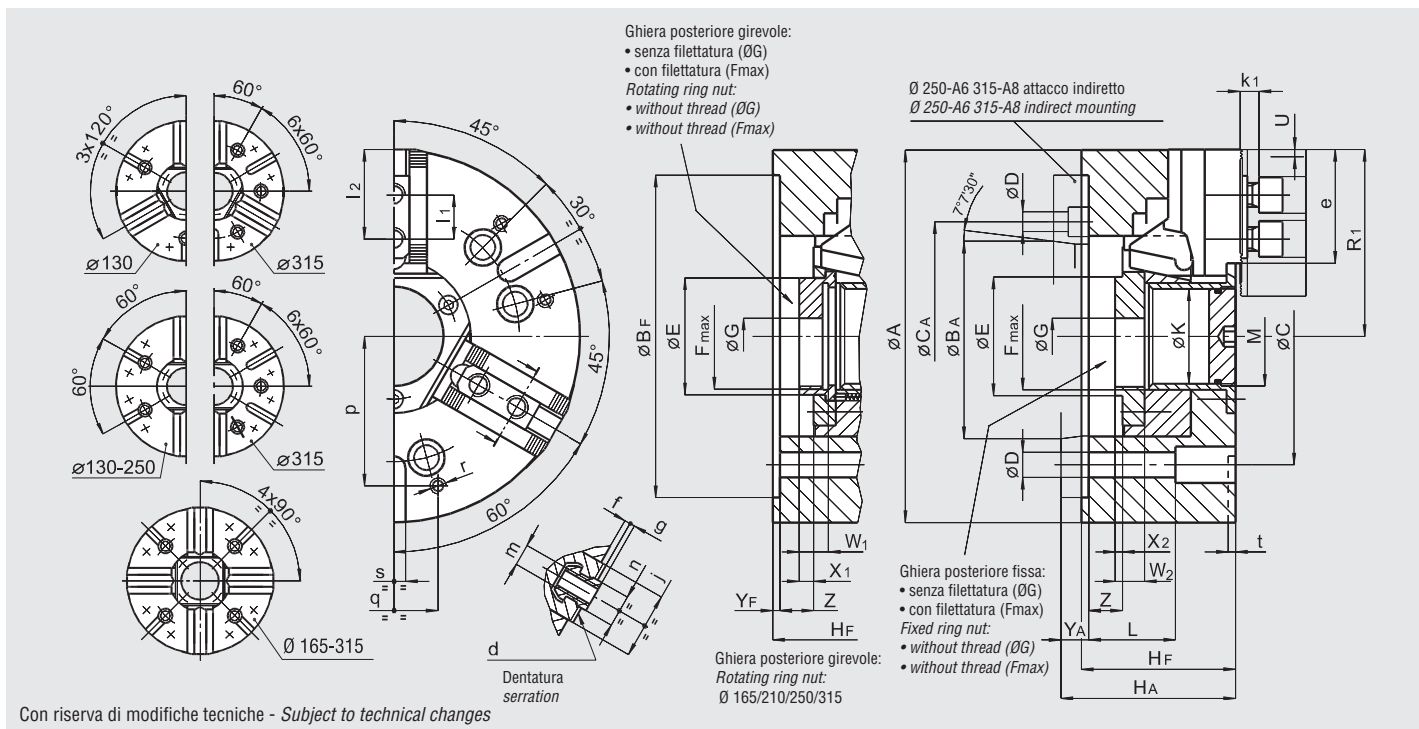
Using larger and heavier jaws and/or a more external position, it is necessary to reduce the rotation speed.

Caratteristiche tecniche - technical data

Modello MARIO PINTO MARIO PINTO type		BH-D 130	BH-D 165	BH-D 210	BH-D 250
Numero di griffe - Number of jaws		3	3	3	3
Passaggio barra - Through-hole	mm	32	46	52	66
Corsa per griffa - Radial jaw stroke	mm	3.2	3.2	4	5
Corsa del manicotto - Wedge stroke	mm	15	15	19	24
Forza di trazione max - Max draw pull	kN	22	25	38	50
Forza di serraggio max - Max gripping force	kN	60	70	110	145
Velocità massima - Max speed	r.p.m.	7000	6000	5000	4000
Massa (senza morsetti) - Mass (without top jaws)	kg	5	9.5	19	30
Momento d'inerzia - Moment of inertia	kg·m ²	0.012	0.036	0.12	0.27
Cilindri consigliati - Recommended cylinders		SIN-S 85/100 VNK-T2 70-37	SIN-S 100 VNK-T2 102-46	SIN-S 100/125 VNK-T2 130-52	SIN-S 125/150 VNK-T2 150-67

Per i morsetti di serraggio vedere pag. 120-121
For clamping jaws see page 120-121

Per i cilindri consigliati vedere pag. 102-103-106-107
For recommended cylinders see page 102-103-106-107



Modello MARIO PINTO MARIO PINTO type		BH-D 130		BH-D 165		BH-D 210		BH-D 250		
Attacco - Mounting		FL115	A4	FL140	A5	FL170	A6	FL220	A6	A8
A	mm	130		165		210		254		
B _F /B _A H6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719
C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4
C _A	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-
D	mm	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17
E	mm	43.5		(*)		67		78		
F _{max}	mm	M38 x 1.5		(**)		M60 x 1.5		M72 x 1.5		
G	mm	12.5		20		20		25		
H _F /H _A	mm	67	75	77	87	92	104	105	124	119
K	mm	32		46		52		66		
L	mm	51		61		66		59		
M	mm	M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2		
Mandrino aperto - Chuck open	R ₁	mm	66.5	84.5		105.5		127.5		
Corsa per griffa - Jaw stroke	U	mm	3.2	3.2		4		5		
	W _F /W ₂	mm	-14	18/16		20/18		20/20		
	X _F /X ₂	mm	-6	11/5		10/4		11/6		
	Y _F /Y _A	mm	5	13	5	15	5	17	5	19
max./min.	Z	mm	15/0	15/0		19/0		24/0		
Dentatura - Serration	d	pollici/inch	1/16" x 90°	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		
	e	mm	39	49.5		66		77.5		
	f	mm	2	3		3		4		
	g	mm	2.5	2.5		2.5		3.5		
	j	mm	30	33		38		45		
	k ₁	mm	10	10		11		12		
	l ₁	mm	16	16.5		23		30		
max./min.	l ₂	mm	32/23	41/24		56/33		62/43		
	m	mm	M8	M10		M12		M16		
	n h8	mm	12	14		17		21		
	p	mm	52	65		80		102		
	q	mm	30	36		45		60		
	r	mm	M6	M8		M8		M10		
	s H12	mm	12	16		16		16		
	t	mm	5	5		5		5		
Codice d'ordine - Ordering example		77152713	77152113	77158016	77158316	77150921	77151421	77152725	+flangia 24162530	77152125

(*) E ghiera fissa ø60 / E ghiera girevole ø56

(**) F_{max} ghiera fissa M55x2 / F_{max} ghiera girevole M50x1.5

(*) E fixed ring nut ø60 / E rotating ring nut ø56

(**) F_{max} fixed ring nut M55x2 / F_{max} rotating ring nut M50x1.5