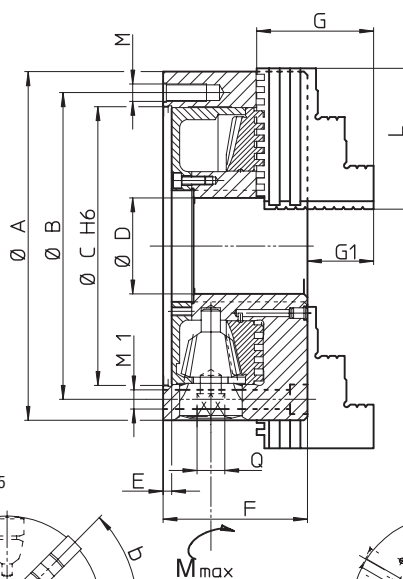
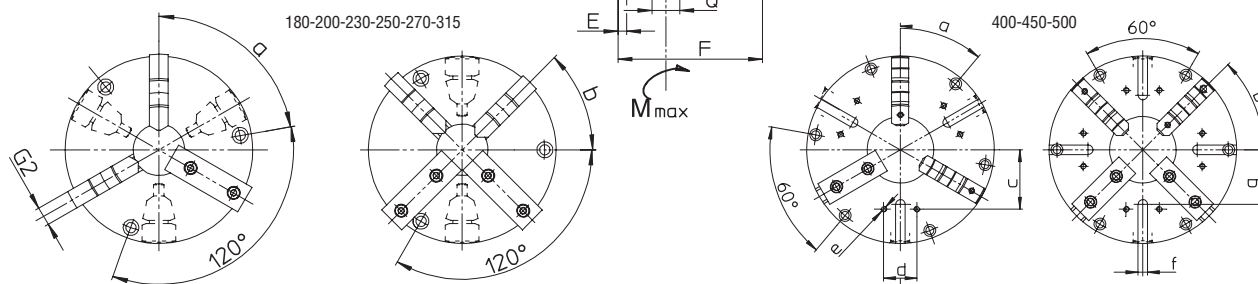


- DGF foro normale con foratura anteriore
DGF normal th. hole with frontal mtg.
- DGBF foro speciale con foratura anteriore
DGBF special th. hole with frontal mtg.



FORATURA DOPPIA ANTERIORE E POSTERIORE FRONTAL & REAR HOLES

- DOTAZIONE STANDARD:**
- 3 oppure 4 GRIFFE DESTRE
 - 3 oppure 4 GRIFFE SINISTRE
- STANDARD EQUIPMENT:**
- 3 or 4 INSIDE JAWS
 - 3 or 4 OUTSIDE JAWS



Con riserva di modifiche tecniche - Subject to technical changes

MPT tipo DGF		180	200*	230	250*	270	315*	400*	450	500*	630*
Attacco/Mounting	DIM	FL145	FL160	FL191	FL200	FL228	FL260	FL330	FL386	FL420	FL545
	A	183	200	233	250	272	315	395	450	500	625
	B	160	176	208	224	246	286	362	415	458	586
H6	C	145	160	191	200	228	260	330	386	420	545
Foro normale/Normal through hole	D	48	55	75	82	90	108	140	172	190	256
Foro speciale/Special through hole	E	52	64	85	88	105	115	155	-	205	256
	F	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7
	G	79.5	83	90.5	93	99.5	104.5	112	120	138	154
	G1	67.1	77.7	87.2	101.5	129.2					
	G2	37.9	42	49	55.3	73					
	L	20	22	28	36	46					
	M	81	95	108	145	190					
Foratura posteriore/Rear mounting	M	3xM10	3xM10	3xM12	3xM12	3xM12	3xM16	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16
Foratura anteriore/Front mounting	M1	3xM10	3xM10	3xM12	3xM12	3xM12	3xM16	6xM16	6xM16	6xM16	6xM16
	Q	12	12	14	14	14	17	17	19	19	19
3 griffe/3-jaw	a	30°	80°	30°	90°	30°	90°	40°	40°	40°	40°
4 griffe/4-jaw	b	-	45°	-	45°	-	45°	45°	45°	45°	45°
	c	-	-	-	-	-	-	125	155	160	200
	c1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60
	d	-	-	-	-	-	70	70	100	100	
Prof./Depth 20 mm	e	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M12	
Prof./Depth 5 mm (H 11)	f	-	-	-	-	-	20	20	20	20	
	g	-	-	-	-	-	115	130	150	185	
Velocità max/Max speed	r.p.m.	3800	3500	3000	2500	2300	2000	1600	1300	1100	800
Coppia/Torque M max	N.m	100	200	200	250	250	300	350	400	450	500
Massa c. griffe/Weight w. jaws	Kg	14	17	23	29.5	35	52	110	120	180	250
Mom. d'inerzia/Mom. of inertia	Kgm ²	0.044	0.07	0.12	0.18	0.27	0.68	1.66	2.78	5.3	12.4

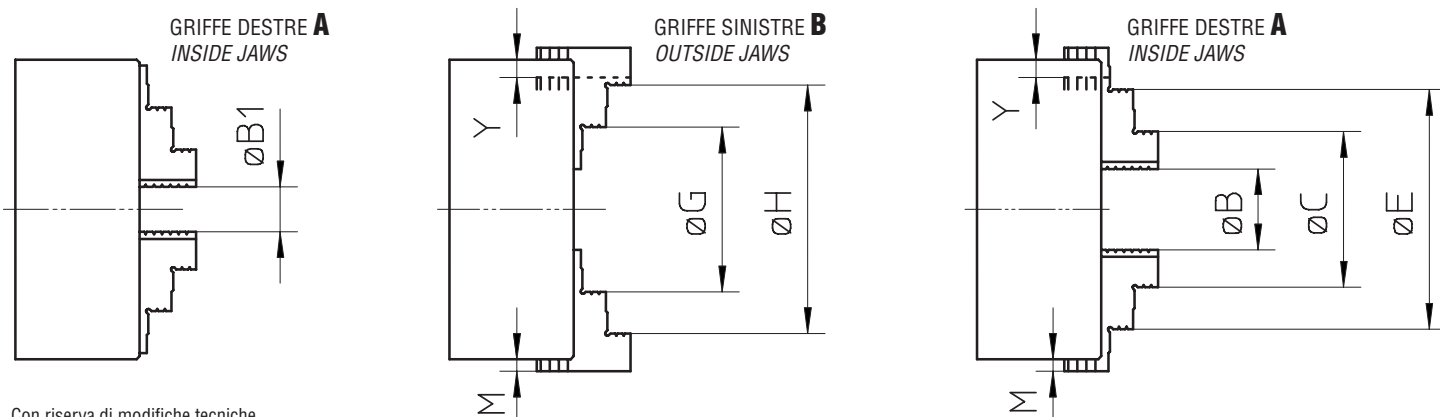
GRC: False griffe + blocchetti teneri
GRC: Master jaws + soft top jaws

* Attacco cilindrico a norme DIN 6350
* Plain back mtg. to DIN 6350

GUIDA D'ORDINE ORDER EXAMPLE		DGF	33021118	33023920	33021123	33023925	33021127	33023931	33020140	33020145	33020150	33020164
Foro normale 3 griffe Normal through hole 3 jaws	DGF											
Foro speciale 3 griffe Special through hole 3 jaws	DGBF											
Foro normale 4 griffe Normal through hole 4 jaws	DGF											

Autocentranti MPT a comando manuale a doppia guida corpo in sferoidale GS600 MPT manual chucks, double jaw guide, spheroidal cast iron GS600

- DGF foro normale con foratura anteriore
DGF normal th. hole with frontal mtg.
- DGBF foro speciale con foratura anteriore
DGBF special th. hole with frontal mtg.



Con riserva di modifiche tecniche
Subject to technical changes

Diametri di bloccaggio consigliati alla max forza di bloccaggio/Suggested clamping diameters at max. clamping force

MPT tipo DG-DGF-DGB-DGBF	180	200	230	250	270	315	400	450	500	630
B	5-55	5-63	16-85	28-98	31-104	55-129	45-173	73-219	67-212	146-315
G	61-111	74-119	81-150	93-163	101-174	125-199	145-273	173-319	197-342	275-445
H	117-167	130-175	146-215	158-228	181-254	205-279	245-373	273-419	327-472	406-575
C	55-105	68-113	76-145	88-158	97-170	121-195	135-263	163-309	187-332	266-435
E	111-161	124-169	141-210	153-223	177-250	201-275	235-363	263-409	317-462	396-565
Y	7	10	12	16	12	22	30	43	26	50
M	19	13	22	20	25	15	34	30	46	35

Diametro di bloccaggio minimo con forza di bloccaggio ridotta del 40%/Min. clamping diameters with clamping force reduced by 40%

B1	180	200	230	250	270	315	400	450	500	630
B1	-	-	6	6	6	10	12	20	20	80

MPT tipo DG-DGF-DGB-DGBF	180	200	230	250	270	315	400	450	500	630
N° spire della corona/ No. of scroll teeth	4	4	4	4	5	5/6	6	7	5	7
N° spire della corona in presa per bloccaggio di sicurezza/ No. of meshing scroll teeth for safety clamping	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5

- Per massime velocità e massime chiusure, tutte le spire devono essere in presa.
For max. speed and max. clamping, all teeth shall be gripping.
- Per controllo spire in presa verso l'esterno quota (M) verso l'interno quota (Y).
For gripping teeth control towards outside dimension (M) towards inside dimension (Y).
- Per funzionamenti fuori di questi limiti ± 16 mm sul diametro, ridurre la chiusura del 25%.
For features exceeding these limits ± 16 mm on diameter, clamping shall be reduced by 25%.

ATTENZIONE: I DIAMETRI DI BLOCCAGGIO SONO STATI CALCOLATI CON LE SPIRE IN PRESA SEGNATE IN TABELLA.

ATTENTION: CLAMPING DIAMETERS HAVE BEEN CALCULATED WITH A.M. GRIPPING TEETH.

MPT tipo DG-DGF-DGB-DGBF	180	200	230	250	270-25 ¹	270-28 ²	315	400	450	500	630
Set-3 GRC gr. base+m. ten./ Set-4 GRC master+soft jaws	02702030		02702530		02372730		02703130	02704030		02705030	02706330
Set-3 Bloc. ten./Soft jaws* Set-4 Bloc. ten./Soft jaws*	02082033		02082533		02282733		02083133	02084033		03606330	
Set-3 Grif. rev./Rev. jaws Set-4 Grif. rev./Rev. jaws	02082034		02082534		-		02083134	02084034		03606340	
Set-3 Grif. dx/Ins. jaws Set-4 Grif. dx/Ins. jaws A	-	-	-	-	-	-	-	03634030		03636330	
Set-3 Grif. sx/Outs. jaws Set-4 Grif. sx/Outs. jaws B	-	-	-	-	-	-	-	03634040		03636340	
Set-3 Grif. dx/Ins. jaws Set-4 Grif. dx/Ins. jaws A	02052030		02052530		02252730		02053130	02054030		02055030	
Set-3 Grif. sx/Outs. jaws Set-4 Grif. sx/Outs. jaws B	-	02052040	-	02052540	-	-	02053140	02054040		02055040	
Set-3 Grif. sx/Outs. jaws Set-4 Grif. sx/Outs. jaws B	02062030		02062530		02262730		02063130	02064030		02065030	
Calotta/Cap 3gr Calotta/Cap 4gr	-	02062040	-	02062540	-	-	02063140	02064040		02065040	
Calotta/Cap 3gr Calotta/Cap 4gr	02021930	02022130	02022430	02022631	02222730	02022830	02023231	02024130	02024530	02025130	02026430
Calotta/Cap 3gr Calotta/Cap 4gr	-	02022140	-	02022641	-	-	02023241	02024140	02024540	02025140	02026440
Corona/Scroll	02031830	02032030	02032330	02032531	02232730	02032730	02033131	02034030	02034530	02035030	02036330
Pignone/Pinion**	02041830	02042030	02042331	02042532	02042730	02042730	02043131	02044030	02044530	02045030	02046330
Chiave norm./Wrench Chiave lunga/Long wrench	02712000				02713100			02714000		02716300	
Chiave norm./Wrench Chiave lunga/Long wrench	02712010				02713110			-		-	
Grasso/Grease											10731131

¹ Spessore griffe DGG pari a 25 (quota A di pag. 12) / DGG jaw thickness equal to 25 (dimension A on page 12)

² Spessore griffe DG pari a 28 (quota A di pag. 12) / DG jaw thickness equal to 28 (dimension A on page 12)

* Verificare la quota D di pag. 13 / Check dimension D on page 13

** Verificare le quote a pag. 14 / Check dimension on page 14