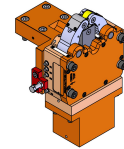


# 05410700 - LUNETTA D55LR D6-70 SLUX1M H77

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Tipo</b>                  | STEADY REST<br>Lunetta autocentrante per torretta |
| <b>Attacco</b>               | CILINDRICO 55                                     |
| <b>Uscita utensile</b>       | Ganasce di presa Ø6-Ø70                           |
| <b>Raffreddamento</b>        | N.D.  |
| <b>H [mm]</b>                | 77  |
| <b>Ø Min [mm]</b>            | 6   |
| <b>Ø Max [mm]</b>            | 70  |
| <b>Pressione max [bar]</b>   | 18  |
| <b>Accessori</b>             | N.D.  |
| <b>Note</b>                  | N.D.  |
| <b>Note per il montaggio</b> | Torretta inferiore                                |



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

**Spann-e - Federkraft-Diagramm**

**Druck-Gesamtkraft-Diagramm**

**Duroidmeter D-17130**  
 Federstift 6,451 N/mm  
 max. Federkraft 202 N  
 Federkraft bei "Lunette geschlossen" 389 N  
 Federkraft bei "Lunette geöffnet" 166,4 N

**Duroidmeter D-1320W**  
 Federstift 5,951 N/mm  
 max. Federkraft 277,4 N  
 Federkraft bei "Lunette geschlossen" 342,7 N  
 Federkraft bei "Lunette geöffnet" 137,1 N

**Zylinder ø 60 mm**  
 Kolbenfläche 28,27 cm<sup>2</sup>  
 max. Hub 34,8 mm  
 max. Betriebsdruck 18 bar  
 max. Spannkraft / Rolle 160 daN  
 max. Umfanggeschwindigkeit 800 m/min  
 Zentriergenauigkeit (Paralleltoleranz nach DIN ISO 1101) über den ganzen Spannbereich bei gleicher Spannbedingung: 0,02 mm  
 Wiederholgenauigkeit bei ausgenutzter Lunette auf einzelnem Spannabstand: 0,008 mm

**Zylinder ø 60 mm**  
 Pleitenfläche 29,27 cm<sup>2</sup>  
 max. Pleitenhöhe 14,8 mm  
 max. operating pressure 18 bar  
 max. clamping force / roller 160 daN  
 max. roller surface speed 800 m/min  
 Centering accuracy (tolerance according DIN ISO 1101) over the total clamping range at same clamping conditions 0,02 mm  
 Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0,008 mm

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The coolant must be filtered min. 0,03 -  
 max. 0,05

DATE/DATE: 14/02/2022 **05410700-R011**

Salvo modifiche tecniche