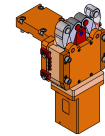


05340800 - LUNETTA D60 D8-101 SLU-X-2 H100

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	CILINDRICO 60
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø8-Ø100
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	100
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	101
Pressione max [bar]	22
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	N.D.



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

Tipo molla D-364R-09
Rata molla 30 N/mm
Forza max 2112 N
Forza con lunetta chiusa 1980 N
Forza con lunetta aperta 510 N

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cilindro dia. 90mm
Pistone superficie 63,62 cm²
Max stroke 49,5mm
Max. pressione 22 bar
Max. clamping force/roller 450daN
Max. roller rim speed 600m/min
Centering precision
[precision tolerance to DIN ISO 1101]
on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

Spring type D-364R-09
Spring rate 30 N/mm
Forza max 2112 N
Forza with closed steady-rest 1980 N
Forza with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm
superficie pistone 63,62 cm²
Corsa max 49,5mm
Max. pressione d'esercizio 22 bar
Max. forza di bloccaggio/ruota 450daN
Max. velocità periferica ruota 600 m/min
Precisione di centraggio
[toleranza di precisione a DIN ISO 1101]
su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE
11/04/2024

05043800-R011

Salvo modifiche tecniche