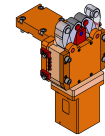


05340800 - LUNETTA D60 D8-101 SLU-X-2 H100

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	CILINDRICO 60
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø8-Ø100
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	100
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	101
Pressione max [bar]	22
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	N.D.



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

Tipo molla D-364R-09
 Forza max. 2112 N
 Forza con lunetta chiusa 1980 N
 Forza con lunetta aperta 510 N

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cilindro dia. 90mm
 Pistone superficie 63,62 cm²
 Corsa max. 49,5mm
 Max. pressione 22 bar
 Max. clamping force/roller 450daN
 Max. roller rim speed 600m/min
 Centring precision
 (precision tolerance to DIN ISO 1101)
 on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

Spring type D-364R-09
 Spring rate 30 N/mm
 Force max. 2112 N
 Force with closed steady-rest 1980 N
 Force with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm
 superficie pistone 63,62 cm²
 Corsa max. 49,5mm
 Max. pressione d'esercizio 22 bar
 Max. forza di bloccaggio/ruota 450daN
 Max. velocità periferica ruota 600 m/min
 Precisione di centraggio
 (Tolleranza di precisione a DIN ISO 1101)
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

DATE/GATE
11/04/2024

05043800-R011

Salvo modifiche tecniche