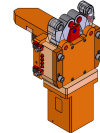


05256100 - LUNETTA VDI40 D8-100 SLU-X-2 H100

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	VDI 40
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø8-Ø100
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	100
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	100
Pressione max [bar]	22
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	N.D.



ATTENZIONE: VERIFICARE L'ORIENTAMENTO DELLA DENTATURA VDI

Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

max. Ø 100
min. Ø 8

375
325
106
210

100
35
145
106

280
256

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM
SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cylinder dia. 90mm
Piston surface 63.62 cm²
Max stroke 49.5mm
Max. pressure 22 bar
Max. clamping force/roller 450daN
Max. roller rim speed 600m/min
Centering precision
(precision tolerance to DIN ISO1101)
on the complete clamping area of the same clamping conditions 0.02mm
Repeatability with steadyrest aligned on the clamping diameter 0.005mm.

Spring type D-364R-09
Spring rate 30 N/mm
Force max 2112 N
Force with closed steady-rest 1980 N
Force with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm
superficie pistone 63.62 cm²
Corsa max 49.5mm
Max. pressione d'esercizio 22 bar
Max. forza di bloccaggio/ruolo 450daN
Max. velocità periferica ruolo 600 m/min
Precisione di centaggio
(tolleranza di precisione a DIN ISO1101)
su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0.02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0.005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 -
max. 0,05

DATE/DATE
12/02/2024 **05256100-R011**

Salvo modifiche tecniche