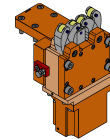


## 05169400 - LUNETTA D44 D5-60 SLU-1 H55

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	CILINDRICO 44
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø5-Ø60
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	55
<b>Ø Min [mm]</b>	5
<b>Ø Max [mm]</b>	60
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	N.D.



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05  
  
**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
 max. 0,05

**DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**

CLAMPING DIAMETER DIAGRAM  
SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**

TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipo molla D-313W  
 Rata molla 5,961 N/mm  
 Forza max. 377,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
  
 Spring type D-313W  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max. 377,4 N  
 Force with closed steady-rest 342,7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313G  
 Rata molla 6,451 N/mm  
 Forza max. 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N  
  
 Spring type D-313G  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max. 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182,5 N

ø cilindro 40mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max. 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN  
 Max. velocità periferica ruolo 800m/min  
 Precisione di centaggio (toleranza di precisione a DIN ISO 1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 40mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centring precision (precision tolerance to DIN ISO 1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

**Salvo modifiche tecniche**

DATE/DATE	27/11/2024	05169400-R011
-----------	------------	---------------