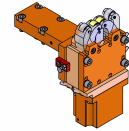


## 05164900 - LUNETTA D40 LR D5-60 SLU-1 H95

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	CILINDRICO 40
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø5-Ø60
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	95
<b>Ø Min [mm]</b>	5
<b>Ø Max [mm]</b>	60
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05  
**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0.03 -  
 max. 0.05

DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORZA MOLLA

CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA

TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

**Tipo molla** D-313W  
**Rata molla** 5,961 N/mm  
**Forza max.** 397,4 N  
**Forza con lunetta chiusa** 342,7 N  
**Forza con lunetta aperta** 152 N  
**Spring type** D-313W  
**Spring rate** 5,961 N/mm  
**Force max.** 397,4 N  
**Force with closed steady-rest** 342,7 N  
**Force with open steady-rest** 152 N

**Ø cilindro** 60mm  
**Superficie pistone** 28,27 cm<sup>2</sup>  
**Corsa max.** 32,5mm  
**Max. pressione d'esercizio** 14bar  
**Max. forza di bloccaggio/rolli** 100daN  
**Max. velocità periferica/rolli** 800m/min  
**Precisione di centraggio** (precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
**Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio** 0,005mm.

**Tipo molla** D-313G  
**Rata molla** 6,451 N/mm  
**Forza max.** 392 N  
**Forza con lunetta chiusa** 389 N  
**Forza con lunetta aperta** 182,5 N  
**Spring type** D-313G  
**Spring rate** 6,451 N/mm  
**Force max.** 392 N  
**Force with closed steady-rest** 389 N  
**Force with open steady-rest** 182,5 N

**Cylinder dia.** 60mm  
**Piston surface** 28,27 cm<sup>2</sup>  
**Max stroke** 32,5mm  
**Max. pressure** 14bar  
**Max. clamping force/roller** 100daN  
**Max. roller rim speed** 800m/min  
**Centering precision** (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm  
**Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter** 0,005mm.

DATE/GATA

12/02/2024

05164900-R011

**Salvo modifiche tecniche**