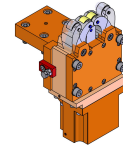


05013400 - LUNETTA D55 H84

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	CILINDRICO 55
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø5-Ø60
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	84
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Pressione max [bar]	14
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Technical drawings showing dimensions: Front view (142, 227, 247, 15.9, 60 max., 5 min., 100, 110), Side view (84, 247, 163, 20, 64.5, 74, 187, 55), Top view (60, 50, 194.6).

DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipo molla D-313W
 Rata molla 5,261 N/mm
 Forza max. 377.4 N
 Forza con lunetta chiusa 342.7 N
 Forza con lunetta aperta 152 N
 Spring type D-313W
 Spring rate 5,261 N/mm
 Force max. 377.4 N
 Force with closed steady-rest 342.7 N
 Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313C
 Rata molla 6,451 N/mm
 Forza max. 392 N
 Forza con lunetta chiusa 389 N
 Forza con lunetta aperta 182.5 N
 Spring type D-313C
 Spring rate 6,451 N/mm
 Force max. 392 N
 Force with closed steady-rest 389 N
 Force with open steady-rest 182.5 N

ø cilindro 60mm
 Superficie pistone 28.27 cm²
 Cassa max. 32.5mm
 Max. pressione d'esercizio 14bar
 Max. forza di bloccaggio/rollio 100daN
 Max. velocità periferica rollio 800m/min
 Precisione di centraggio
 (allineazione di precisione a DIN ISO1101)
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse
 condizioni di bloccaggio 0.02mm
 Precisione di iperfinità con lunetta
 allineata sul diametro di bloccaggio 0.005mm.

Cylinder dia. 60mm
 Piston surface 28.27 cm²
 Max. stroke 32.5mm
 Max. pressure 14bar
 Max. clamping force/rollier 100daN
 Max. roller rim speed 800m/min
 Centering precision
 (precision tolerance to DIN ISO1101)
 on the complete clamping area of the same
 clamping conditions 0.02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the
 clamping diameter 0.005mm.

ATTENZIONE :
 APERTURA A MOLLA
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 Il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

DATE/DATE: 09/02/2024 **05013400-R011**

Salvo modifiche tecniche