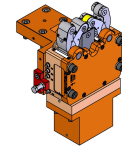


05411400 - LUNETTA D55 L-R D6-70 SLU-X-1M H70

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	CILINDRICO 55
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø6-Ø70
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	70
Ø Min [mm]	6
Ø Max [mm]	70
Pressione max [bar]	18
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Top view dimensions: 221,5 (height), 170 (width), 112 (height to top), 109,5 (height to base), 60 (width of top flange), 50 (height of top flange), 241 (width of base).

Side view dimensions: 70 (height), 28 (width of top), 188,5 (height to base), 74 (width of base), 191 (width of body), 64,5 (width of body), 55 (diameter of mounting hole).

Front view dimensions: 60 (width), 50 (height).

Spann-ø - Federkraft-Diagramm

Federkraft (daN) vs Spann-ø (mm)

Druck-Gesamtkraft-Diagramm

Gesamtkraft (daN) vs Druck (bar)

Druckfeder D-313G
 Federhöhe 6,651 N/mm
 max. Federkraft 392 N
 Federkraft bei "Lunette geschlossen" 389 N
 Federkraft bei "Lunette geöffnet" 190,4 N

Druckfeder D-313W
 Federhöhe 5,951 N/mm
 max. Federkraft 377,4 N
 Federkraft bei "Lunette geschlossen" 342,7 N
 Federkraft bei "Lunette geöffnet" 137,1 N

Zylinder-ø 60 mm
 Kolbenfläche 28,27 cm²
 max. Hub 34,8 mm
 max. Betriebsdruck 18 bar
 max. Spannkraft / Rolle 165 daN
 max. Umriffgeschwindigkeit Rolle 800 m/min
 Zentriergenauigkeit (Positionstoleranz nach DIN ISO 1101) über dem ganzen Spannereich bei gleichen Spannbedingungen 0,05 mm
 Wiederholgenauigkeit bei ausgerichteter Lunette auf einzentriertem Spanndurchmesser 0,005 mm

Zylinder-ø 60 mm
 piston area 28.27 cm²
 max. stroke 34.8 mm
 max. operating pressure 18 bar
 max. clamping force / roller 165 daN
 max. roller surface speed 800 m/min
 Centering accuracy (tolerance according DIN ISO 1101) over the total clamping range at same clamping conditions 0.05 mm
 Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0.005 mm

ATTENZIONE :
 APERTURA A MOLLA
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

DATE/GATEA
 12/02/2024 **05411400-R011**

Salvo modifiche tecniche