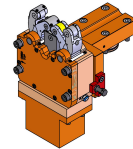


# 05328000 - LUNETTA BMT55 LR D6-70 SLU-X-1M H85

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	BMT 55
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø6-Ø70
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	85
<b>Ø Min [mm]</b>	6
<b>Ø Max [mm]</b>	70
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Ø70 max.  
 Ø6 min.  
 37  
 221,5  
 170  
 240,6  
 64  
 64  
 109,5  
 173,5  
 85  
 42,5  
 28  
 Ø55  
 90,5  
 74  
 232,5

**Spinn- e Federkraft-Diagramm**  
 Federkraft (N) vs. Spinn-e (mm)

**Druck-Gesamtkraft-Diagramm**  
 Druck (bar) vs. Gesamtkraft (N)

Druckfeder D-313G  
 Federsteife 6,43 N/mm  
 max. Federkraft 392 N  
 Federkraft bei "Lunette geschlossen" 389 N  
 Federkraft bei "Lunette geöffnet" 186,4 N

Druckfeder D-313W  
 Federsteife 5,95 N/mm  
 max. Federkraft 377,4 N  
 Federkraft bei "Lunette geschlossen" 342,7 N  
 Federkraft bei "Lunette geöffnet" 137,1 N

Zylinder ø 60 mm  
 Kollflächen 23,27 cm<sup>2</sup>  
 max. Hub 34,8 mm  
 max. Betriebsdruck 18 bar  
 max. Spinnkraft / Feder 185 daN  
 max. Umfanggeschwindigkeit 800 mm/min  
 Zerspangeschwindigkeit (Präzisionsbohrer nach DIN ISO 1191) über  
 den ganzen Spinnbereich bei gleichen Spinnbedingungen 0,62 mm  
 Wiederholgenauigkeit bei ausgewählter Lunette auf auscenterstem  
 Spinddurchmesser 0,005 mm

Zylinder ø 60 mm  
 Koll-ein-e 23,27 cm<sup>2</sup>  
 max. stroke 34,8 mm  
 max. operating pressure 18 bar  
 max. clamping force / roller 185 daN  
 max. roller surface speed 800 mm/min  
 Centering accuracy / tolerance according DIN ISO 1191 over  
 the tool clamping length at same clamping conditions 0,02 mm  
 Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0,005 mm

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 Il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The Coolant must be filtered  
 min. 0,03 - max. 0,05

DATE/GATE  
 16/12/2020    **05328000-R011**

Salvo modifiche tecniche