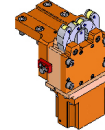


05308600 - LUNETTA H50 PUMA TL2000-2500

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	FISSO SPECIALE
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø5-Ø60
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	50
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Pressione max [bar]	14
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Dimensions: 15,9~ (top), 247 (total height), 227 (height to top), 142 (width), 110 (height to bottom), 80 (width to clamping area), 55 (height to clamping area), 194,6~ (total width), 20 (width of top part), 50 (height of top part), 197 (total height to bottom), 74 (width of bottom part), 189,5 (width to bottom).

Clamping diameters: Ø 60 max, Ø 5 min.

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipologia molle:
 Tipo molle D-313W
 Rata molla 5,961 N/mm
 Forza max 377,4 N
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N
 Forza con lunetta aperta 152 N
 Spring type D-313W
 Spring rate 5,961 N/mm
 Force max 377,4 N
 Force with closed steady-rest 342,7 N
 Force with open steady-rest 152 N

Specifiche cilindro:
 Ø cilindro 60mm
 Superficie pistone 28,27 cm²
 Corsa max 32,5mm
 Max. pressione d'esercizio 14bar
 Max. forza di bloccaggio/rollio 100daN
 Max. velocità periferica max 800m/min
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Tipologia molle:
 Tipo molle D-313G
 Rata molla 6,451 N/mm
 Forza max 392 N
 Forza con lunetta chiusa 389 N
 Forza con lunetta aperta 182,5 N
 Spring type D-313G
 Spring rate 6,451 N/mm
 Force max 392 N
 Force with closed steady-rest 389 N
 Force with open steady-rest 182,5 N

Cilindro:
 Cylinder dia. 60mm
 Piston surface 28,27 cm²
 Max stroke 32,5mm
 Max. pressure 14bar
 Max. clamping force/roller 100daN
 Max. roller rim speed 800m/min
 Clamping precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

ATTENZIONE :
 APERTURA A MOLLA
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE
12/02/2024

05308600-R011

Salvo modifiche tecniche