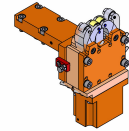


## 05164900 - LUNETTA D40 LR D5-60 SLU-1 H95

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	CILINDRICO 40
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø5-Ø60
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	95
<b>Ø Min [mm]</b>	5
<b>Ø Max [mm]</b>	60
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05  
**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0.03 -  
 max. 0.05

DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORZA MOLLA  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipo molla D-313W  
 Rata molla 5,961 N/mm  
 Forza max. 397,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
 Spring type D-313W  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max. 397,4 N  
 Force with closed steady-rest 342,7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

ø cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max. 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/rolli 100daN  
 Max. velocità periferica/rolli 800m/min  
 Precisione di centraggio (DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Tipo molla D-313G  
 Rata molla 6,451 N/mm  
 Forza max. 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N  
 Spring type D-313G  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max. 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182,5 N

Cylinder dia. 60mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centering precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

DATE/GATE

12/02/2024

05164900-R011

**Salvo modifiche tecniche**