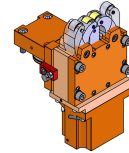


## 05077700 - LUNETTA H100 D55 BI

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	CILINDRICO 55
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø5-Ø60
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	100
<b>Ø Min [mm]</b>	5
<b>Ø Max [mm]</b>	60
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Dimensions: 15.9, 15.9, 247, 227, 142, 110, 100, 147, 74, 63, 65, 194.6, 20, 55, 60 max, 5 min.

**DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

**Tipico molla D-313W**  
Rata molla 5,961 N/mm  
Forza max 377,4 N  
Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
Forza con lunetta aperta 152 N

**Spring type D-313W**  
Spring rate 5,961 N/mm  
Force max 377,4 N  
Force with closed steady-rest 342,7 N  
Force with open steady-rest 152 N

**Tipico molla D-313G**  
Rata molla 6,451 N/mm  
Forza max 392 N  
Forza con lunetta chiusa 389 N  
Forza con lunetta aperta 182,5 N

**Spring type D-313G**  
Spring rate 6,451 N/mm  
Force max 392 N  
Force with closed steady-rest 389 N  
Force with open steady-rest 182,5 N

Ø cilindro 60mm  
Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
Corso max 32,5mm  
Max. pressione d'esercizio 14bar  
Max. forza di bloccaggio/rotolo 100daN  
Max. velocità periferica rullo 800m/min  
Precisione di centraggio (Tolleranza di precisione a DIN ISO 1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm  
Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
Max. stroke 32,5mm  
Max. pressure 14bar  
Max. clamping force/roller 100daN  
Max. roller rim speed 800m/min  
Centering precision (Precision tolerance to DIN ISO 1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
APERTURA A MOLLA  
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
il liquido refrigerante deve essere filtrato  
min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
The coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

**Salvo modifiche tecniche**

DATE/GATE  
12/02/2024

**05077700-R011**