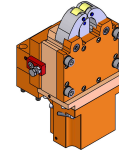


# 05056900 - LUNETTA H180 MZ INTGRX FISSA

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	MAZAK
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø5-Ø60
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	180
<b>Ø Min [mm]</b>	5
<b>Ø Max [mm]</b>	60
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	Torretta inferiore



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**

**DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

ENTRATA LIQUIDO REFRIGERANTE  
 COOLANT ENTRY

DATE/ATA  
 26/08/2019 **05056900-R014**

Tipo molla D-313W  
 Rota molla 5,961 N/mm  
 Forza max 377,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N

Spring type D-313W  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max 377,4 N  
 Force with closed steady-rest 342,7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313G  
 Rota molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N

Spring type D-313G  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182,5 N

Ø cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/ruota 100daN  
 Max. velocità periferica ruota 800m/min  
 Precisione di centraggio  
 Tolleranza di precisione a DIN ISO1101  
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse  
 condizioni di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta  
 allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centring precision  
 (precision tolerance to DIN ISO1101)  
 on the complete clamping area at the same  
 clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the  
 clamping diameter 0,005mm.

Salvo modifiche tecniche