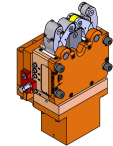


# 05056800 - LUNETTA INTGRX FISSA D-6-70 SLU-X-1M H205

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	MAZAK
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø6-Ø70
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	205 (180)
<b>Ø Min [mm]</b>	6
<b>Ø Max [mm]</b>	70
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	N.D.



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**

**DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**

**Tipo molla D-313W**  
 Rota molla 5,961 N/mm  
 Forza max 377,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N

**Spring type D-313W**  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max 377,4 N  
 Force with closed steady-rest 342,7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

**Tipo molla D-313G**  
 Rota molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N

**Spring type D-313G**  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182,5 N

**Ø cilindro 60mm**  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/rollio 100daN  
 Max. velocità periferica rotolo 800m/min  
 Precisione di centraggio  
 (precisione tolleranza a DIN ISO1101)  
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse  
 condizioni di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta  
 allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

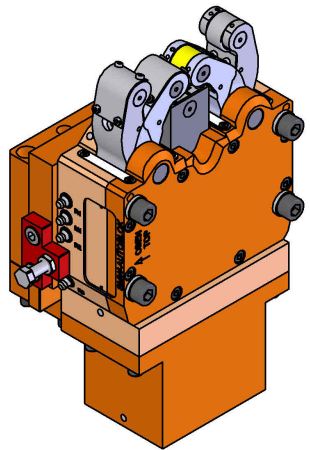
**Cylinder dia. 60mm**  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max. stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/rollor 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centering precision  
 (precision tolerance to DIN ISO1101)  
 on the complete clamping area at the same  
 clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the  
 clamping diameter 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
 max. 0,05

DATE/DATE: 06/03/2023

**05056800-R011**



**Salvo modifiche tecniche**