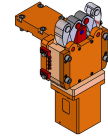


05043800 - LUNETTA D60 D8-101 SLU-X-2 H90

| | |
|------------------------------|---|
| Tipo | STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta |
| Attacco | CILINDRICO 60 |
| Uscita utensile | Ganasce di presa Ø8-Ø100 |
| Raffreddamento | N.D. |
| H [mm] | 90 |
| Ø Min [mm] | 8 |
| Ø Max [mm] | 101 |
| Pressione max [bar] | 22 |
| Accessori | N.D. |
| Note | N.D. |
| Note per il montaggio | Torretta inferiore |



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

Tipo molla D-364R-09
Rata molla 30 N/mm
Forza max 2112 N
Forza con lunetta chiusa 1980 N
Forza con lunetta aperta 510 N

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cilindro dia. 90mm
Pistone superficie 63,62 cm²
Max stroke 49,5mm
Max. pressione 22 bar
Max. clamping force/roller 450daN
Max. roller rim speed 600m/min
Centering precision
(precision tolerance to DIN ISO 1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

Spring type D-364R-09
Spring rate 30 N/mm
Forza max 2112 N
Forza with closed steady-rest 1980 N
Forza with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm
superficie pistone 63,62 cm²
Corsa max 49,5mm
Max. pressione d'esercizio 22 bar
Max. forza di bloccaggio/ruolo 450daN
Max. velocità periferica ruolo 600 m/min
Precisione di centraggio
(Tolleranza di precisione a DIN ISO 1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/GATE
12/02/2024

05043800-R011

Salvo modifiche tecniche