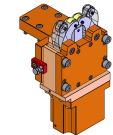


## 05013800 - LUNETTA H55 D44 NK

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	CILINDRICO 44
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø5-Ø60
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	55
<b>Ø Min [mm]</b>	5
<b>Ø Max [mm]</b>	60
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	N.D.



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05  
  
**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
 max. 0,05

**DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**

CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**

TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

ø cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/ullo 100daN  
 Max. velocità periferica rullo 800m/min  
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione o DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.  
  
 Tipo molla D-313W  
 Rata molla 5,961 N/mm  
 Forza max 377,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
  
 Spring type D-313W  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max 377,4 N  
 Force with closed steady-rest 342,7 N  
 Force with open steady-rest 152 N  
  
 Tipo molla D-313G  
 Rata molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N  
  
 Spring type D-313G  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182,5 N  
  
 Cylinder dia. 60mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centring precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

DATE/ATA 09/02/2024 **05013800-R011**

**Salvo modifiche tecniche**