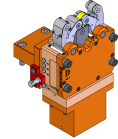


# 05013700 - LUNETTA D65 D6-70 SLUX1M H140

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	CILINDRICO 65
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø6-Ø70
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	140
<b>Ø Min [mm]</b>	6
<b>Ø Max [mm]</b>	70
<b>Pressione max [bar]</b>	18
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	Torretta inferiore



ON REQUEST

Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Technical drawing showing dimensions: Front view (width 170, height 237.5, top opening Ø70 max / Ø6 min, bottom width 109.5), Side view (total height 258.5, mounting height 140, tool holder height 98, bottom width 74, total width 187.5), Bottom view (width 240.6, height 69).

**Spanne- Federkraft Diagramm**

Federkraft (N) vs Spann-e (mm)

**Druck-Gesamtkraft Diagramm**

Druck (bar) vs Gesamtkraft (N)

**Druckfeder D-2130**  
 Federkraft bei 10mm: 288 N  
 max. Federkraft 392 N  
 Federkraft bei "Lunette geschlossen": 195.4 N  
 Federkraft bei "Lunette geöffnet": 165.4 N

**Druckfeder D-3130V**  
 Federkraft bei 10mm: 342.7 N  
 max. Federkraft 377.4 N  
 Federkraft bei "Lunette geschlossen": 197.1 N  
 Federkraft bei "Lunette geöffnet": 137.1 N

**Zylinder ø 60 mm**  
 Kolbenfläche 28.27 cm<sup>2</sup>  
 max. Hub 34.8 mm  
 max. Betriebsdruck 18 bar  
 max. Spindelkraft 165 daN  
 max. Umfangsgeschwindigkeit Probe 800 m/min  
 Zentriergenauigkeit (Drehbohrerlager nach DIN ISO 1101) über den ganzen Spannbereich bei gleicher Spannbewingung 0.02 mm  
 Wiederholgenauigkeit bei ausgewählter Lunette auf erprobtem Spannbereichmaximal 0.005 mm

**Zylinder ø 60 mm**  
 piston area 28.27 cm<sup>2</sup>  
 max. stroke 34.8 mm  
 max. operating pressure 18 bar  
 max. clamping force / force 165 daN  
 max. roller surface speed 800 m/min  
 Centering accuracy tolerance according to DIN ISO 1101 over the total clamping range at same clamping conditions 0.02 mm  
 Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0.005 mm

**SPECIAL FOR SWING Ø730**

ON REQUEST

Salvo modifiche tecniche

DATE/DATE: 05/12/2023

**05013700-R011**

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
 max. 0,05