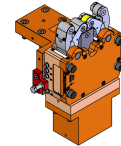


05411400 - LUNETTA D55 L-R D6-70 SLU-X-1M H70

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 55
Tool output	Gripping jaws $\varnothing 6$ - $\varnothing 70$
Coolant	N.A.
H [mm]	70
\varnothing Min [mm]	6
\varnothing Max [mm]	70
Max pressure [bar]	18
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

Druckfeder D-313G
 Federhöhe 6,651 N/mm
 max. Federkraft 392 N
 Federkraft bei "Linette geschlossen" 389 N
 Federkraft bei "Linette geöffnet" 190,4 N

 Druckfeder D-313W
 Federhöhe 5,961 N/mm
 max. Federkraft 377,4 N
 Federkraft bei "Linette geschlossen" 342,7 N
 Federkraft bei "Linette geöffnet" 137,1 N

Zylinder-ø 60 mm
 Kolbenfläche 28,27 cm²
 max. Hub 34,8 mm
 max. Betriebsdruck 18 bar
 max. Spannkraft / Rolle 165 daN
 max. Umriffgeschwindigkeit Rolle 800 m/min
 Zentriergenauigkeit (Positionstoleranz nach DIN ISO 1101) über
 dem ganzen Spannereich bei gleichen Spannbedingungen 0,02 mm
 Wiederholgenauigkeit bei ausgerichteter Lunette auf einzentriertem
 Spanndurchmesser 0,005 mm

 Zylinder-ø 60 mm
 piston area 28.27 cm²
 max. stroke 34.8 mm
 max. operating pressure 18 bar
 max. clamping force / roller 165 daN
 max. roller surface speed 800 m/min
 Centering accuracy (tolerance according DIN ISO 1101) over
 the total clamping range at same clamping conditions 0.02 mm
 Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0.005 mm

DATE/GATA
12/02/2024 05411400-R011

Subject to technical changes