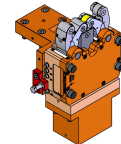


# 05411400 - LUNETTA D55 L-R D6-70 SLU-X-1M H70

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 55
Tool output	Gripping jaws Ø6-Ø70
Coolant	N.A.
H [mm]	70
Ø Min [mm]	6
Ø Max [mm]	70
Max pressure [bar]	18
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

**Druckfeder D-313G**  
 Federhöhe 6,651 N/mm  
 max. Federkraft 392 N  
 Federkraft bei "Linette geschlossen" 389 N  
 Federkraft bei "Linette geöffnet" 190,4 N

**Druckfeder D-313W**  
 Federhöhe 5,961 N/mm  
 max. Federkraft 377,4 N  
 Federkraft bei "Linette geschlossen" 342,7 N  
 Federkraft bei "Linette geöffnet" 137,1 N

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
 max. 0,05

**Zylinder-ø 60 mm**  
 Kolbenfläche 28,27 cm<sup>2</sup>  
 max. Hub 34,8 mm  
 max. Betriebsdruck 18 bar  
 max. Spannkraft / Rolle 165 daN  
 max. Umriffgeschwindigkeit Rolle 800 m/min  
 Zentriergenauigkeit (Positionstoleranz nach DIN ISO 1101) über  
 dem ganzen Spannereich bei gleichen Spannbedingungen 0,02 mm  
 Wiederholgenauigkeit bei ausgerichteter Lunette auf einzentriertem  
 Spanndurchmesser 0,005 mm

**zylinder-ø 60 mm**  
 piston area 28.27 cm<sup>2</sup>  
 max. stroke 34.8 mm  
 max. operating pressure 18 bar  
 max. clamping force / roller 165 daN  
 max. roller surface speed 800 m/min  
 Centering accuracy (tolerance according DIN ISO 1101) over  
 the total clamping range at same clamping conditions 0.02 mm  
 Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0.005 mm

DATE/GATA  
 12/02/2024 **05411400-R011**

Subject to technical changes