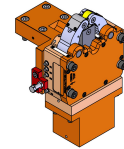


# 05410700 - LUNETTA D55LR D6-70 SLUX1M H77

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 55
Tool output	Gripping jaws Ø6-Ø70
Coolant	N.A.
H [mm]	77
Ø Min [mm]	6
Ø Max [mm]	70
Max pressure [bar]	18
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The coolant must be filtered min. 0,03 -  
 max. 0,05

**Druckmeter D-17103**  
 Federstab 8,451 N/mm  
 max. Federkraft 252 N  
 Federkraft bei "Lunette geschlossen" 389 N  
 Federkraft bei "Lunette geöffnet" 166,4 N

**Druckmeter D-1312W**  
 Federstange 5,951 N/mm  
 max. Federkraft 277,4 N  
 Federkraft bei "Lunette geschlossen" 342,7 N  
 Federkraft bei "Lunette geöffnet" 137,1 N

**Zylinder ø 60 mm**  
 Kolbenfläche 28,27 cm<sup>2</sup>  
 max. Hub 34,8 mm  
 max. Betriebsdruck 18 bar  
 max. Spannkraft / Rolle 165 daN  
 max. Umfanggeschwindigkeit 800 m/min  
 Zentriergenauigkeit (Hohlbohrer nach DIN ISO 1101) über  
 den ganzen Spannbereich bei gleicher Spannbefehlgröße 0,02 mm  
 Wiederholgenauigkeit bei ausgenutzter Lunette auf einzelnem  
 Spannbereichswert 0,026 mm

**Zylinder ø 60 mm**  
 Pleisternfläche 28,27 cm<sup>2</sup>  
 max. Pleisternhöhe 14,8 mm  
 max. operating pressure 18 bar  
 max. clamping force / roller 165 daN  
 max. roller surface speed 800 m/min  
 Centering accuracy (tolerance according DIN ISO 1101) over  
 the total clamping range at same clamping conditions 0,02 mm  
 Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0,026 mm

Subject to technical changes

DATE/DATE  
14/02/2022 05410700-R011