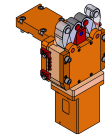


# 05340800 - LUNETTA D60 D8-101 SLU-X-2 H100

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 60
Tool output	Gripping jaws Ø8-Ø100
Coolant	N.A.
H [mm]	100
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	101
Max pressure [bar]	22
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



Always check live tool dimensions on the turret

**DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

Tipo molla D-364R-09  
Rata molla 30 N/mm  
Forza max. 2112 N  
Forza con lunetta chiusa 1980 N  
Forza con lunetta aperta 510 N

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cilindro dia. 90mm  
Pistone superficie 63,62 cm<sup>2</sup>  
Max. stroke 49,5mm  
Max. pressure 22 bar  
Max. clamping force/roller 450daN  
Max. roller rim speed 600m/min  
Centering precision  
(precision tolerance to DIN ISO1101)  
on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

Spring type D-364R-09  
Spring rate 30 N/mm  
Forza max. 2112 N  
Forza with closed steady-rest 1980 N  
Forza with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm  
superficie pistone 63,62 cm<sup>2</sup>  
Corsa max. 49,5mm  
Max. pressione d'esercizio 22 bar  
Max. forza di bloccaggio/ruolo 450daN  
Max. velocità periferica ruolo 600 m/min  
Precisione di centraggio  
(tolleranza di precisione a DIN ISO1101)  
su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
APERTURA A MOLLA  
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
il liquido refrigerante deve essere filtrato  
min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
max. 0,05

DATE/DATE  
11/04/2024

**05043800-R011**

Subject to technical changes