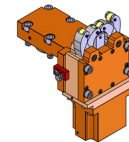


05268200 - LUNETTA D60 H75.5 MULTUS-U OK

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 60
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	75,5
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

Dimensions: 140,5, 20, 87, 142, 135, 247, 227, 73, 65, 65, 193, 103,5, 74, 227,5, Ø60.

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA

DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA

Tipo molla D-313W
Rata molla 5,961 N/mm
Forza max 377,4 N
Forza con lunetta chiusa 342,7 N
Forza con lunetta aperta 152 N

Spring type D-313W
Spring rate 5,961 N/mm
Force max 377,4 N
Force with closed steady-rest 342,7 N
Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313G
Rata molla 6,451 N/mm
Forza max 392 N
Forza con lunetta chiusa 389 N
Forza con lunetta aperta 182,5 N

Spring type D-313G
Spring rate 6,451 N/mm
Force max 392 N
Force with closed steady-rest 389 N
Force with open steady-rest 182,5 N

Ø cilindro 60mm
Superficie pistone 28,27 cm²
Costa max 32,5mm
Max. pressione d'esercizio 14bar
Max. forza di bloccaggio/rollo 100daN
Max. velocità periferica rullo 800m/min
Precisione di centraggio (toleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio 0,02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cilindro dia. 60mm
Pistone superficie 28,27 cm²
Max stroke 32,5mm
Max. pressione 14bar
Max. clamping force/roller 100daN
Max. roller rim speed 800m/min
Centering precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/ATA 17/02/2022 **05268200-R011**

Subject to technical changes