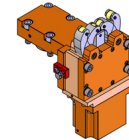


# 05268200 - LUNETTA D60 H75.5 MULTUS-U OK

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 60
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	75,5
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**

Velocità (m/min)	0	10	20	30	40	50	60	70
Forza (N)	80	70	60	50	40	30	20	10

**DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**

Pressione (P-bar)	0	2	4	6	8	10	12	14
Forza (N)	0	100	200	300	400	500	600	700

**Tipo molla D-313W**  
 Rota molla 5,961 N/mm  
 Forza max 377,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N

**Spring type D-313W**  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max 377,4 N  
 Force with closed steady-rest 342,7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

**Tipo molla D-313G**  
 Rota molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N

**Spring type D-313G**  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182,5 N

Ø cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/rollo 100daN  
 Max. velocità periferica rullo 800m/min  
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Clamping precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

DATE/ATA  
 17/02/2022 **05268200-R011**

Subject to technical changes