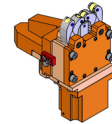


# 05258900 - LUNETTA H140 HYPER Q 200 MZ

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	VDI 40
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	140
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



**ATTENTION: CHECK THE ORIENTATION OF THE VDI TEETH**

Always check live tool dimensions on the turret

Dimensions: 15,9, 246,5, 227, 64, Ø60 max, Ø5 min., 139,5, 106,5, 20, 140, 107, 69,5, 74, 225,5, 142, ~195.

**DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

**Tipo molla D-313W**  
Rata molla 5,961 N/mm  
Forza max. 377,4 N  
Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
Forza con lunetta aperta 152 N

**Spring type D-313W**  
Spring rate 5,961 N/mm  
Force max 377,4 N  
Force with closed steady-rest 342,7 N  
Force with open steady-rest 152 N

**Tipo molla D-313G**  
Rata molla 6,451 N/mm  
Forza max. 392 N  
Forza con lunetta chiusa 389 N  
Forza con lunetta aperta 182,5 N

**Spring type D-313G**  
Spring rate 6,451 N/mm  
Force max 392 N  
Force with closed steady-rest 389 N  
Force with open steady-rest 182,5 N

Ø cilindro 60mm  
Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
Corso max. 32,5mm  
Max. pressione d'esercizio 14bar  
Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN  
Max. velocità periferica ruolo 800m/min  
Precisione di centraggio (Tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm  
Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
Max stroke 32,5mm  
Max. pressure 14bar  
Max. clamping force/roller 100daN  
Max. roller rim speed 800m/min  
Clamping precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
APERTURA A MOLLA  
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
Il liquido refrigerante deve essere filtrato  
min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE: 12/02/2024  
05258900-R011

Subject to technical changes