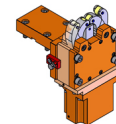


05247000 - LUNETTA H93 D40 MS

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 40
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	93
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

Dimensions: 15.9, 247, 227, 142, 62, 70, 194.6, 93, 52.5, 154, 84.5, 74, 222, 20, 100, 110.

Ø 60 max
Ø 5 min.

DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipo molla D-313W
 Rata molla 5,941 N/mm
 Forza max 377.4 N
 Forza con lunetta chiusa 342.7 N
 Forza con lunetta aperta 152 N
 Spring type D-313W
 Spring rate 5,941 N/mm
 Force max 377.4 N
 Force with closed steady-rest 342.7 N
 Force with open steady-rest 152 N

ø cilindro 60mm
 Superficie pistone 28.27 cm²
 Corsa max 32.5mm
 Max. pressione esercizio 14bar
 Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN
 Max. velocità periferica ruolo 800m/min
 Precisione di centraggio
 (precisione tolleranza to DIN ISO 1101)
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse
 condizioni di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta
 allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Tipo molla D-313G
 Rata molla 6,451 N/mm
 Forza max 392 N
 Forza con lunetta chiusa 389 N
 Forza con lunetta aperta 182.5 N
 Spring type D-313G
 Spring rate 6,451 N/mm
 Force max 392 N
 Force with closed steady-rest 389 N
 Force with open steady-rest 182.5 N

Cylinder dia. 60mm
 Piston surface 28.27 cm²
 Max stroke 32.5mm
 Max. pressure 14bar
 Max. clamping force/roller 100daN
 Max. roller rim speed 800m/min
 Centering precision
 (precision tolerance to DIN ISO 1101)
 on the complete clamping area at the same
 clamping conditions 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the
 clamping diameter 0,005mm.

ATTENZIONE :
 APERTURA A MOLLA
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

Subject to technical changes

DATE/GATE
12/02/2024

05247000-R011