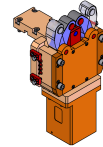


# 05243600 - LUNETTA H85 D40 SLU-X-2

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 40
Tool output	Gripping jaws Ø8-Ø100
Coolant	N.A.
H [mm]	85
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	101
Max pressure [bar]	22
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

**DIAGRAMMA Ø BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipo molla D-364R-09  
Rata molla 30 N/mm  
Forza max 2112 N  
Forza con lunetta chiusa 1980 N  
Forza con lunetta aperta 510 N

Cilindro dia. 90mm  
Pistone superficie 63.62 cm<sup>2</sup>  
Corsa max 49.5mm  
Max. pressione 22 bar  
Max. clamping force/toller 450daN  
Max. roller rim speed 600m/min  
Centering precision  
(precisione tolleranza lo DIN ISO1101)  
su tutta la zona di bloccaggio alle stesse  
condizioni di bloccaggio 0,02mm  
Repeatability with steady-rest aligned on the  
clamping diameter 0,005mm.

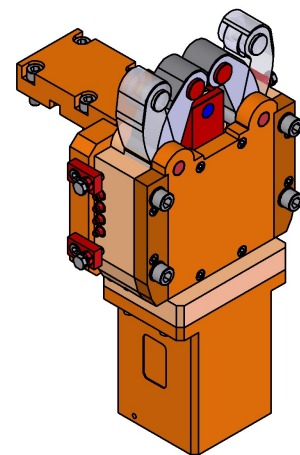
Spring type D-364R-09  
Spring rate 30 N/mm  
Force max 2112 N  
Force with closed steady-rest 1980 N  
Force with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm  
superficie pistone 63.62 cm<sup>2</sup>  
Corsa max 49.5mm  
Max. pressione d' esercizio 22 bar  
Max. forza di bloccaggio/tullo 450daN  
Max. velocità periferica rullo 600 m/min  
Precisione di centraggio  
(tolleranza di precisione a DIN ISO1101)  
su tutta la zona di bloccaggio alle stesse  
condizioni di bloccaggio 0,02mm  
Precisione di ripetibilità con lunetta  
allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
APERTURA A MOLLA  
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
il liquido refrigerante deve essere filtrato  
min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
max. 0,05

DATE/DATE 12/02/2024 **05243600-R011**



Subject to technical changes