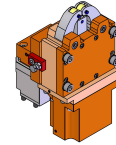


# 05056700 - LUNETTA INGRX MOTORZ D5-60 SLU-1-M H140

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 40
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	140
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

DIAGRAMMA DI BLOCCAGGIO FORZA MOLLA  
CLAMPING DIAMETER SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Entrata liquido refrigerante  
COOLANT ENTRY

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 Il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

TURRLET PLANE

Tipo molla D-313W  
 Rata molla 5,961 N/mm  
 Forza max 377,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
 Spring type D-313W  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max 377,4 N  
 Force with closed steady-rest 342,7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

Cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN  
 Max. velocità periferica ruolo 800m/min  
 Precisione di centraggio  
 Tolleranze di precisione a DIN ISO1101  
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse  
 condizioni di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta  
 allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Tipo molla D-313G  
 Rata molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N  
 Spring type D-313G  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182,5 N

Cilindro dia. 60mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centering precision  
 [precision tolerance to DIN ISO 1101]  
 on the complete clamping area at the same  
 clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the  
 clamping diameter 0,005mm.

DATE/GATE  
12/02/2024 **05056700-R011**

Subject to technical changes