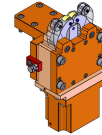


05013800 - LUNETTA H55 D44 NK

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 44
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	55
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



Always check live tool dimensions on the turret

Technical drawings showing dimensions: Front view (247, 227, 142, 194.6, 55, 40), Side view (55, 192, 20, 44, 51, 74, 166), Top view (194.6, 55, 40).

DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipo molla D-313W
 Rata molla 5,961 N/mm
 Forza max. 377.4 N
 Forza con lunetta chiusa 342.7 N
 Forza con lunetta aperta 152 N
 Spring type D-313W
 Spring rate 5,961 N/mm
 Force max. 377.4 N
 Force with closed steady-rest 342.7 N
 Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313G
 Rata molla 6,451 N/mm
 Forza max. 392 N
 Forza con lunetta chiusa 389 N
 Forza con lunetta aperta 182.5 N
 Spring type D-313G
 Spring rate 6,451 N/mm
 Force max. 392 N
 Force with closed steady-rest 389 N
 Force with open steady-rest 182.5 N

ø cilindro 60mm
 Superficie pistone 28.27 cm²
 Corsa max. 32.5mm
 Max. pressione d'esercizio 14bar
 Max. forza di bloccaggio/ullo 100daN
 Max. velocità periferica rullo 800m/min
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione o DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm
 Piston surface 28.27 cm²
 Max stroke 32.5mm
 Max. pressure 14bar
 Max. clamping force/roller 100daN
 Max. roller rim speed 800m/min
 Centring precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0.02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0.005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/ATA
09/02/2024

05013800-R011

Subject to technical changes