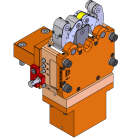


05013700 - LUNETTA D65 D6-70 SLUX1M H140

| | |
|--------------------|--|
| Type | STEADY REST Self-centering steady rest for turret |
| Mounting | CYLINDRICAL SHANK 65 |
| Tool output | Gripping jaws Ø6-Ø70 |
| Coolant | N.A. |
| H [mm] | 140 |
| Ø Min [mm] | 6 |
| Ø Max [mm] | 70 |
| Max pressure [bar] | 18 |
| Accessories | N.A. |
| Notes | N.A. |
| Mounting tips | Lower turret |



ON REQUEST

Always check live tool dimensions on the turret

Top view dimensions: $\phi 70$ max, $\phi 6$ min, 237,5, 170, 112, 109,5, 71, 69, 240,6

Side view dimensions: 140, 98, 118,5, 74, 187,5, $\phi 65$

Front view dimensions: 71, 69, 240,6

Spann-Ø - Federkraft Diagramm

Druckfeder D-2130
Federkraft bei 21 mm: 288 N
max. Federkraft 392 N
Federkraft bei „Lunette geschlossen“: 195,4 N
Federkraft bei „Lunette geöffnet“: 195,4 N

Druckfeder D-3130V
Federkraft bei 30 mm: 342,7 N
max. Federkraft 377,4 N
Federkraft bei „Lunette geschlossen“: 197,1 N
Federkraft bei „Lunette geöffnet“: 197,1 N

Druck-Gesamtkraft Diagramm

Zylinder-Ø 60 mm
Kolbenfläche 28,27 cm²
max. Hub 34,8 mm
max. Betriebsdruck 18 bar
max. Spannkraft 165 daN
max. Umfangsgeschwindigkeit Probe 800 m/min
Zentriergenauigkeit (Durchmesserweg DIN ISO 1101) über den ganzen Spannbereich bei gleicher Spannbewertung 0,02 mm
Wiederholgenauigkeit bei ausgewählter Lunette auf erprobtem Spannbereich 0,005 mm

Zylinder-Ø 60 mm
piston area 28,27 cm²
max. stroke 34,8 mm
max. operating pressure 18 bar
max. clamping force / stroke 165 daN
max. roller surface speed 800 m/min
Centering accuracy tolerance according DIN ISO 1101 over the total clamping range at same clamping conditions 0,02 mm
Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0,005 mm

**SPECIAL
FOR SWING Ø730**

ON REQUEST

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
Il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 -
max. 0,05

DATE/GATE

05/12/2023 **05013700-R011**

Subject to technical changes