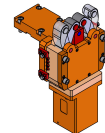


05340800 - LUNETTA D60 D8-101 SLU-X-2 H100

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 60
Tool output	Gripping jaws Ø8-Ø100
Coolant	N.A.
H [mm]	100
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	101
Max pressure [bar]	22
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



Always check live tool dimensions on the turret

Dimensions: 210 (total width), max. Ø101 / min. Ø8 (jaws), 70 (height), 163 (height), 180 (height), 106 (width), 210 (width), 255,6 (width), 84 (width), 94 (height), 106 (width), 278 (width), 90 (height), 265 (height), 35 (width).

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

Tipo molla D-364R-09
Rata molla 30 N/mm
Forza max 2112 N
Forza con lunetta chiusa 1980 N
Forza con lunetta aperta 510 N

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cilindro dia. 90mm
Pistone superficie 63,62 cm²
Max stroke 49,5mm
Max. pressure 22 bar
Max. clamping force/roller 450daN
Max. roller rim speed 600m/min
Centering precision
(precision tolerance to DIN ISO1101)
on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

Spring type D-364R-09
Spring rate 30 N/mm
Forza max 2112 N
Forza with closed steady-rest 1980 N
Forza with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm
superficie pistone 63,62 cm²
Corsa max 49,5mm
Max. pressione d'esercizio 22 bar
Max. forza di bloccaggio/ruota 450daN
Max. velocità periferica ruota 600 m/min
Precisione di centraggio
(tolleranza di precisione a DIN ISO1101)
su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 -
max. 0,05

DATE/DATE: 11/04/2024

05043800-R011

Subject to technical changes