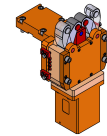


05340800 - LUNETTA D60 D8-101 SLU-X-2 H100

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 60
Tool output	Gripping jaws Ø8-Ø100
Coolant	N.A.
H [mm]	100
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	101
Max pressure [bar]	22
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



Always check live tool dimensions on the turret

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

Tipo molla D-364R-09
Rata molla 30 N/mm
Forza max. 2112 N
Forza con lunetta chiusa 1980 N
Forza con lunetta aperta 510 N

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cilindro dia. 90mm
Pistone superficie 63,62 cm²
Max. stroke 49,5mm
Max. pressure 22 bar
Max. clamping force/roller 450daN
Max. roller rim speed 600m/min
Centering precision
(precision tolerance to DIN ISO1101)
on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

Spring type D-364R-09
Spring rate 30 N/mm
Forza max. 2112 N
Forza with closed steady-rest 1980 N
Forza with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm
superficie pistone 63,62 cm²
Corsa max. 49,5mm
Max. pressione d'esercizio 22 bar
Max. forza di bloccaggio/ruota 450daN
Max. velocità periferica ruota 600 m/min
Precisione di centraggio
(Tolleranza di precisione a DIN ISO1101)
su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 -
max. 0,05

DATE/GATE
11/04/2024

05043800-R011

Subject to technical changes