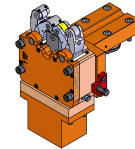


# 05328000 - LUNETTA BMT55 LR D6-70 SLU-X-1M H85

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	BMT 55
Tool output	Gripping jaws $\varnothing 6$ - $\varnothing 70$
Coolant	N.A.
H [mm]	85
$\varnothing$ Min [mm]	6
$\varnothing$ Max [mm]	70
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

Top view dimensions:  $\varnothing 70$  max.,  $\varnothing 6$  min., 37, 221,5, 170, 240,6, 64, 64, 109,5, 112.

Side view dimensions: 85, 42,5, 28,  $\varnothing 55$ , 90,5, 74, 232,5.

Front view dimensions: 64, 64.

**Spinn-e - Federkraft-Diagramm**

Federkraft (N) vs. Spann-e (mm)

Druckfeder D-313G  
Federsteife 6,43 N/mm  
max. Federkraft 392 N  
Federkraft bei "Lünette geschlossen" 389 N  
Federkraft bei "Lünette geöffnet" 166,4 N

Druckfeder D-313W  
Federsteife 5,93 N/mm  
max. Federkraft 377,4 N  
Federkraft bei "Lünette geschlossen" 342,7 N  
Federkraft bei "Lünette geöffnet" 137,1 N

**Druck-Gesamtkraft-Diagramm**

Druck (bar) vs. Gesamtkraft (N)

Zylinder  $\varnothing 60$  mm  
Körperfläche 29,27 cm<sup>2</sup>  
max. Hub 34,8 mm  
max. Betriebsdruck 18 bar  
max. Spannkraft / Feder 165 daN  
max. Umfanggeschwindigkeit 800 mm/min  
Zerspangeschwindigkeit (Praxisempfehlung nach DIN ISO 1191) über den ganzen Spannereich bei gleichen Spanbedingungen 0,02 mm  
Wiederholgenauigkeit bei ausgewählter Lünette auf aneinanderstem Spanndurchmesser 0,005 mm

Zylinder  $\varnothing 60$  mm  
Körperfläche 29,27 cm<sup>2</sup>  
max. Hub 34,8 mm  
max. operating pressure 18 bar  
max. clamping force / roller 165 daN  
max. roller surface speed 800 mm/min  
Centering accuracy / tolerance according DIN ISO 1191 over the tool clamping range at same clamping conditions 0,02 mm  
Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0,005 mm

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 Il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
 max. 0,05

DATE/GATE: 16/12/2020 **05328000-R011**

Subject to technical changes