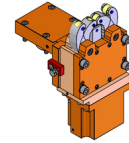


05282600 - LUNETTA D54 H87 MY

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 54
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	87
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

Technical drawings showing dimensions: 15,9, 246,5, 227, 142, 75, 60, 134,5, 125,5, 20, 87, 160, 88,5, 74, 211,5, 142, 75, 60, ~195.

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipi molle:
 Tipo molle D-313W
 Rata molla: 5,961 N/mm
 Forza max: 377,4 N
 Forza con lunetta chiusa: 342,7 N
 Forza con lunetta aperta: 152 N
 Spring type D-313W
 Spring rate: 5,961 N/mm
 Force max: 377,4 N
 Force with closed steady-rest: 342,7 N
 Force with open steady-rest: 152 N

Specifiche:
 ø cilindro: 60mm
 Superficie pistone: 28,27 cm²
 Corsa max: 32,5mm
 Max. pressione d'esercizio: 14bar
 Max. forze di bloccaggio/rotolo: 100daN
 Max. velocità periferica rotolo: 800m/min
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio: 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio: 0,005mm.

Tipi molle:
 Tipo molle D-313G
 Rata molla: 6,451 N/mm
 Forza max: 392 N
 Forza con lunetta chiusa: 389 N
 Forza con lunetta aperta: 182,5 N
 Spring type D-313G
 Spring rate: 6,451 N/mm
 Force max: 392 N
 Force with closed steady-rest: 389 N
 Force with open steady-rest: 182,5 N

Specifiche:
 Cilindro dia.: 60mm
 Piston surface: 28,27 cm²
 Max stroke: 32,5mm
 Max. pressure: 14bar
 Max. clamping force/roller: 100daN
 Max. roller rim speed: 800m/min
 Centring precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions: 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter: 0,005mm.

ATTENZIONE:
 APERTURA A MOLLA
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE:
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/ATA: 12/02/2024

05282600-R011

Subject to technical changes