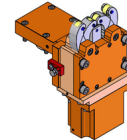


# 05282600 - LUNETTA D54 H87 MY

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 54
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	87
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

Technical drawings showing dimensions: 15,9, 246,5, 227, 142, 75, 60, 134,5, 125,5, 20, 87, 160, 88,5, 74, 211,5, 142, 75, 60, 134,5, 125,5, 20, 87, 160, 88,5, 74, 211,5.

**DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

**Tipi molle**  
 Tipo molle D-313W  
 Rata molla 5,961 N/mm  
 Forza max 377,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
 Tipo molle D-313G  
 Rata molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N  
 Tipo molle D-313C  
 Rata molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N

**Caratteristiche cilindro**  
 ø cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forze di bloccaggio/rotolo 100daN  
 Max. velocità periferica rotolo 800m/min  
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

**Caratteristiche roller**  
 ø cilindro dia. 60mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centring precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/ATA 12/02/2024 **05282600-R011**

Subject to technical changes