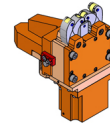


# 05258900 - LUNETTA H140 HYPER Q 200 MZ

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	VDI 40
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	140
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



**ATTENTION: CHECK THE ORIENTATION OF THE VDI TEETH**

Always check live tool dimensions on the turret

Dimensions: 15,9, 246,5, 227, 64, Ø60 max, Ø5 min., 139,5, 106,5, 20, 140, 107, 69,5, 74, 225,5, 142, ~195.

**DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

**Tipo molla D-313W**  
Rata molla 5,961 N/mm  
Forza max. 377,4 N  
Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
Forza con lunetta aperta 152 N

**Spring type D-313W**  
Spring rate 5,961 N/mm  
Force max 377,4 N  
Force with closed steady-rest 342,7 N  
Force with open steady-rest 152 N

**Tipo molla D-313G**  
Rata molla 6,451 N/mm  
Forza max. 392 N  
Forza con lunetta chiusa 389 N  
Forza con lunetta aperta 182,5 N

**Spring type D-313G**  
Spring rate 6,451 N/mm  
Force max 392 N  
Force with closed steady-rest 389 N  
Force with open steady-rest 182,5 N

**Ø cilindro 60mm**  
Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
Corso max. 32,5mm  
Max. pressione d'esercizio 14bar  
Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN  
Max. velocità periferica ruolo 800m/min  
Precisione di centraggio (Tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

**Cylinder dia. 60mm**  
Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
Max stroke 32,5mm  
Max. pressure 14bar  
Max. clamping force/roller 100daN  
Max. roller rim speed 800m/min  
Clamping precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
APERTURA A MOLLA  
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
Il liquido refrigerante deve essere filtrato  
min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE: 12/02/2024  
05258900-R011

Subject to technical changes