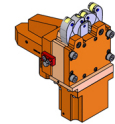


05256400 - LUNETTA VDI40 D5-60 SLU-1-M H140

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	VDI 40
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	140
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



ATTENTION: CHECK THE ORIENTATION OF THE VDI TEETH

Always check live tool dimensions on the turret

Dimensions: 15,9, 246,5, 227, 142, 132,5, 106,5, 20, 140, 114, 69, 69,5, 74, 223,5, 20, ~195.

Ø60 max
Ø5 min.

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipo molla D-313W
Rota molla 5.961 N/mm
Forza max 377,4 N
Forza con lunetta chiusa 342,7 N
Forza con lunetta aperta 152 N

Spring rate 5.961 N/mm
Force max 377,4 N
Force with closed steady-rest 342,7 N
Force with open steady-rest 152 N

Ø cilindro 60mm
Superficie pistone 28,27 cm²
Corso max 32,5mm
Max. pressione d'esercizio 14bar
Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN
Max. velocità periferica ruolo 800m/min
Precisione di centraggio (tolleranza di precisione a DIN ISO 1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Tipo molla D-313G
Rota molla 6.451 N/mm
Forza max 392 N
Forza con lunetta chiusa 389 N
Forza con lunetta aperta 182,5 N

Spring type D-313G
Spring rate 6.451 N/mm
Force max 392 N
Force with closed steady-rest 389 N
Force with open steady-rest 182,5 N

Cilindro eff. 60mm
Pistone superficie 28,27 cm²
Max stroke 32,5mm
Max. pressione 14bar
Max. clamping force/roller 100daN
Max. roller rim speed 800m/min
Centering precision (precision tolerance to DIN ISO 1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
Il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE: 12/02/2024
05256400-R011

Subject to technical changes