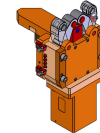


05256100 - LUNETTA VDI40 D8-100 SLU-X-2 H100

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	VDI 40
Tool output	Gripping jaws Ø8-Ø100
Coolant	N.A.
H [mm]	100
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	100
Max pressure [bar]	22
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



ATTENTION: CHECK THE ORIENTATION OF THE VDI TEETH

Always check live tool dimensions on the turret

max. Ø 100
min. Ø 8

375
325
106
210

100
35
Ø 40
145
106

280
256

DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cylinder dia. 90mm
Piston surface 63.62 cm²
Max stroke 49.5mm
Max. pressure 22 bar
Max. clamping force/roller 450daN
Max. roller rim speed 600m/min
Centering precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0.02mm
Repeatability with steadyrest aligned on the clamping diameter 0.005mm.

Spring type D-364R-09
Spring rate 30 N/mm
Force max 2112 N
Force with closed steady-rest 1980 N
Force with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm
superficie pistone 63.62 cm²
Corsa max 49.5mm
Max. pressione d'esercizio 22 bar
Max. forza di bloccaggio/ruolo 450daN
Max. velocità periferica ruolo 600 m/min
Precisione di centaggio (tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0.02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0.005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE	05256100-R011
-----------	---------------

Subject to technical changes