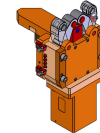


# 05256100 - LUNETTA VDI40 D8-100 SLU-X-2 H100

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	VDI 40
Tool output	Gripping jaws Ø8-Ø100
Coolant	N.A.
H [mm]	100
Ø Min [mm]	8
Ø Max [mm]	100
Max pressure [bar]	22
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



**ATTENTION: CHECK THE ORIENTATION OF THE VDI TEETH**

Always check live tool dimensions on the turret

max. Ø 100  
min. Ø 8

375  
325

106  
210

35

100

Ø 40

145

106

280

256

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Cylinder dia. 90mm  
Piston surface 63.62 cm<sup>2</sup>  
Max stroke 49.5mm  
Max. pressure 22 bar  
Max. clamping force/roller 450daN  
Max. roller rim speed 600m/min  
Centering precision  
(precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0.02mm  
Repeatability with steadyrest aligned on the clamping diameter 0.005mm.

Spring type D-364R-09  
Spring rate 30 N/mm  
Force max 2112 N  
Force with closed steady-rest 1980 N  
Force with open steady-rest 510 N

Ø cilindro 90 mm  
superficie pistone 63.62 cm<sup>2</sup>  
Corsa max 49.5mm  
Max. pressione d'esercizio 22 bar  
Max. forza di bloccaggio/ruolo 450daN  
Max. velocità periferica ruolo 600 m/min  
Precisione di centaggio  
(tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0.02mm  
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0.005mm.

**ATTENZIONE :**  
APERTURA A MOLLA  
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
il liquido refrigerante deve essere filtrato  
min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE	05256100-R011
-----------	---------------

Subject to technical changes