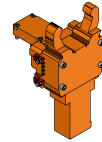


05229900 - LUNETTA VDI40 D32-125 SLU-X-2-MS H120

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	VDI 40
Tool output	Gripping jaws Ø32-Ø125
Coolant	N.A.
H [mm]	120
Ø Min [mm]	32
Ø Max [mm]	125
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



ATTENTION: CHECK THE ORIENTATION OF THE VDI TEETH

Always check live tool dimensions on the turret

Ø125 max
 Ø32 min
 87
 68
 120
 157,5
 185
 90
 195
 256
 72
 104
 123
 69
 256

Spann-ø - Federkraft-Diagramm

Federkraft (daN)

Spann-ø (mm)

Tipo molla DIN ISO 10243 Ø40
 Rata molla 51,40 N/mm
 Forza max 3354 N
 Forza con lunetta chiusa 3302 N
 Forza con lunetta aperta 774 N
 Spring type DIN ISO 10243 Ø40
 Spring rate 51,40 N/mm
 Force max 3354N
 Force with closed steady-rest 3302N
 Force with open steady-rest 774 N

Druck-Gesamtkraft-Diagramm

Gesamtkraft (daN)

Druck (bar)

ø Cilindro 50mm
 Superficie pistone 19,63 cm²
 Corsa max 49,5mm
 Max. pressione d'esercizio 70bar
 Max. forza di bloccaggio/ruolo 450daN
 Max. velocità periferica ruolo 600m/min
 Precisione di centraggio
 (Tolleranza di precisione a DIN ISO 101)
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse
 condizioni di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta
 allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm
 Cylinder dia. 50mm
 Piston surface 19,63 cm²
 Max stroke 49,5mm
 Max. allowed operating pressure 70bar
 Max. clamping force/roller 450daN
 Max. roller rim speed 600m/min
 Centering precision
 (Precision tolerance to DIN ISO 101)
 on the complete clamping area at the same
 clamping conditions 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the
 clamping diameter 0,005mm

ATTENZIONE:
 APERTURA A MOLLA
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 Il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE:
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

DATE/DATE
 28/11/2024

05229900-R011

Subject to technical changes