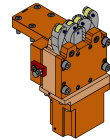


# 05169400 - LUNETTA D44 D5-60 SLU-1 H55

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 44
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	55
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



Always check live tool dimensions on the turret

$\varnothing 60$  max.  
 $\varnothing 5$  min.

$\varnothing 44$

247  
 227  
 100  
 110  
 142  
 192,6  
 55  
 40  
 55  
 20  
 192  
 59  
 74  
 186

DIAGRAMMA DI BLOCCAGGIO FORZA MOLLA  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

Tipo molla D-313W  
 Rata molla 5,961 N/mm  
 Forza max. 377,4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
 Spring type D-313W  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max. 377,4 N  
 Force with closed steady-rest 342,7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Tipo molla D-313G  
 Rata molla 6,451 N/mm  
 Forza max. 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182,5 N  
 Spring type D-313G  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max. 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182,5 N

ø cilindro 40mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN  
 Max. velocità periferica ruolo 800m/min  
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione a DIN ISO 1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 40mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centering precision (precision tolerance to DIN ISO 1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE DATA  
27/11/2024

05169400-R011

Subject to technical changes