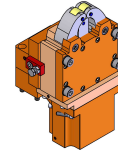


05056900 - LUNETTA H180 MZ INTGRX FISSA

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	MAZAK
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	180
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA
 Y-axis: FORCE (N) 0-80
 X-axis: PISTON DIA. (mm) 0-70
 Curve shows force decreasing from ~75N at 0mm to ~35N at 70mm.

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA
 Y-axis: FORCE (N) 0-400
 X-axis: PISTON DIA. (mm) 0-14
 Curve shows force increasing from 0N at 0mm to ~380N at 14mm.

Tipico molla D-313W
 Rota molla 5,961 N/mm
 Forza max. 377,4 N
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N
 Forza con lunetta aperta 152 N

Spring type D-313W
 Spring rate 5,961 N/mm
 Force max. 377,4 N
 Force with closed steady-rest 342,7 N
 Force with open steady-rest 152 N

Tipico molla D-313G
 Rota molla 6,451 N/mm
 Forza max. 392 N
 Forza con lunetta chiusa 389 N
 Forza con lunetta aperta 182,5 N

Spring type D-313G
 Spring rate 6,451 N/mm
 Force max. 392 N
 Force with closed steady-rest 389 N
 Force with open steady-rest 182,5 N

cilindro 60mm
 Superficie pistone 28,27 cm²
 Corsa max. 32,5mm
 Max. pressione d'esercizio 14bar
 Max. forza di bloccaggio/ruota 100daN
 Max. velocità periferica ruota 800m/min
 Precisione di centraggio
 Tolleranza di precisione a DIN ISO1101
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse
 condizioni di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta
 allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm
 Piston surface 28,27 cm²
 Max. stroke 32,5mm
 Max. pressure 14bar
 Max. clamping force/roller 100daN
 Max. roller rim speed 800m/min
 Centring precision
 (precision tolerance to DIN ISO1101)
 on the complete clamping area at the same
 clamping conditions 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the
 clamping diameter 0,005mm.

ENTRATA LIQUIDO REFRIGERANTE COOLANT ENTRY

ATTENZIONE :
 APERTURA A MOLLA
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

DATE/ATA
26/08/2019 **05056900-R014**

Subject to technical changes