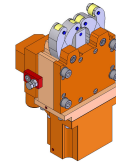


# 05043000 - LUNETTA VDI30 H130

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	VDI 30
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	130
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



**ATTENTION: CHECK THE ORIENTATION OF THE VDI TEETH**

Always check live tool dimensions on the turret

Top view dimensions: Ø60 max, Ø5 min, 247, 227, 142, 65, 70, 192.6, 100, 110.

Side view dimensions: 130, 20, 117, 65, 74, 162, Ø30.

Front view dimensions: 65, 70, 192.6.

DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

Y-axis: F (N) 0-80  
X-axis: d (mm) 0-70

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

Y-axis: F (N) 0-400  
X-axis: P (bar) 0-14

**Tipo molla D-313W**  
 Rola molla 5,961 N/mm  
 Forza max 377.4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342.7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
 Spring type D-313W  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max 377.4 N  
 Force with closed steady-rest 342.7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

**Tipo molla D-313G**  
 Rola molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182.5 N  
 Spring type D-313G  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182.5 N

ø cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28.27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32.5mm  
 Max. pressione d'assetto 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/tullo 100daN  
 Max. velocità periferico rullo 800m/min  
 Precisione di centraggio (Tolleranza di precisione a DIN ISO 1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0.02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0.005mm.

Cylinder dia. 60mm  
 Piston surface 28.27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32.5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centering precision (precision tolerance to DIN ISO 1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0.02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0.005mm.

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATA 09/02/2024 **05043000-R011**

Subject to technical changes