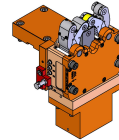


# 05034300 - LUNETTA D55 D6-70 SLU-X-1M H90

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 55
Tool output	Gripping jaws Ø6-Ø70
Coolant	N.A.
H [mm]	90
Ø Min [mm]	6
Ø Max [mm]	70
Max pressure [bar]	18
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



Always check live tool dimensions on the turret

**Druckfeder D-01133**  
 Federsteife 6,401 N/mm  
 max. Federkraft 352 N  
 Federkraft bei "Linette geschlossen" 186,4 N  
 Federkraft bei "Linette geöffnet" 186,4 N

**Druckfeder D-01139**  
 Federsteife 5,961 N/mm  
 max. Federkraft 377,4 N  
 Federkraft bei "Linette geschlossen" 342,7 N  
 Federkraft bei "Linette geöffnet" 137,1 N

**Zylinder-Ø 60 mm**  
 Kolbenfläche 28,27 cm<sup>2</sup>  
 max. Hub 34,9 mm  
 max. Betriebsdruck 18 bar  
 max. Spannkraft / Rolle 168 daN  
 max. Längsverschiebung Rolle 900 mm/mm  
 Zahnringausigkeit (Positionstoleranz nach DIN ISO 1101) über dem ganzen Spindelhub bei gleicher Spanndringung 0,02 mm  
 Wiederholgenauigkeit bei ausgerichteter Linette auf einseitigem Spindelhubmesser Ø300 mm

**Zylinder-Ø 60 mm**  
 piston area 28,27 cm<sup>2</sup>  
 max. stroke 34,9 mm  
 max. operating pressure 18 bar  
 max. clamping force / roller 168 daN  
 max. roller surface speed 900 mm/min  
 Clamping accuracy: tolerance according DIN ISO 1101 over the total clamping range at same clamping conditions 0,02 mm  
 Repeatability with adjusted steady rest on centered clamping dia. Ø300 mm

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 Il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The Coolant must be filtered  
 min. 0,03 - max. 0,05

Subject to technical changes

DATE/DATE: 18/09/2023 05034300-R011