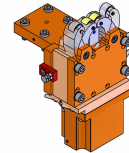


# 05017500 - LUNETTA D55 L-R H71 NK

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 55
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	71
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

Dimensions shown in drawings:  
 Front view: 15,9~ (top), 227 (height), 142 (width), 110 (lower height), 60 max / Ø 5 min. (jaws), 227 (lower height), 194,6~ (bottom width), 60 (width), 50 (height).  
 Side view: 71 (height), 31 (offset), 176 (total height), 64,5 (width), 74 (width), 187 (total width), 20 (width), 55 (shank diameter).  
 Bottom view: 60 (width), 50 (height), 194,6~ (width).

**DIAGRAMMA di BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

**Tipi molla D-313W**  
Rata molla 5,961 N/mm  
Forza max 377,4 N  
Forza con lunetta chiusa 342,7 N  
Forza con lunetta aperta 152 N

**Tipi molla D-313G**  
Rata molla 6,451 N/mm  
Forza max 392 N  
Forza con lunetta chiusa 389 N  
Forza con lunetta aperta 182,5 N

**Caratteristiche cilindro:**  
 ø cilindro 40mm  
 Superficie pistone 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Corso max 32,5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN  
 Max. velocità periferica ruolo 800m/min  
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione a DIN ISO 1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

**Caratteristiche cilindro:**  
 Cylinder dia. 40mm  
 Piston surface 28,27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32,5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Clamping precision (precision tolerance to DIN ISO 1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/DATE: 09/02/2024    **05017500-R011**

Subject to technical changes