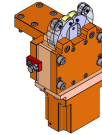


# 05013800 - LUNETTA H55 D44 NK

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 44
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	55
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	N.A.



Always check live tool dimensions on the turret

Technical drawings showing dimensions: Front view (247, 227, 142, 194.6, 55, 40), Side view (55, 192, 20, 44, 51, 74, 166), Top view (194.6, 55, 40).

**DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

ø cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28.27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32.5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/ullo 100daN  
 Max. velocità periferica rullo 800m/min  
 Precisione di centraggio (tolleranza di precisione o DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio 0.02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0.005mm.

Tipo molla D-313W  
 Rata molla 5.961 N/mm  
 Forza max 377.4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342.7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
 Spring type D-313W  
 Spring rate 5.961 N/mm  
 Force max 377.4 N  
 Force with closed steady-rest 342.7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313G  
 Rata molla 6.451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182.5 N  
 Spring type D-313G  
 Spring rate 6.451 N/mm  
 Force max 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182.5 N

Cylinder dia. 60mm  
 Piston surface 28.27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32.5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/roller 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centring precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0.02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0.005mm.

**ATTENZIONE :**  
**APERTURA A MOLLA**  
**CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE**  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
**OPENING THROUGH SPRING SYSTEM**  
**CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM**  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/ATA  
09/02/2024

**05013800-R011**

Subject to technical changes