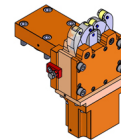


# 05013500 - LUNETTA D65 H85 NK

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	CYLINDRICAL SHANK 65
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	85
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Lower turret



Always check live tool dimensions on the turret

Dimensions: 25.1, 237, 227, 142, 110, 194.6, 71, 69, 85, 45, 20, 162, 80, 74, 212.5, 100, 25.1, Ø 60 max., Ø 5 min., Ø 65.

**DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA**  
CLAMPING DIAMETER DIAGRAM SPRING FORCE

**DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA**  
TOTAL FORCE DIAGRAM WITHOUT SPRING

**Tipi molle:**  
 Tipo molle D-313W  
 Rata molla 5,961 N/mm  
 Forza max 377.4 N  
 Forza con lunetta chiusa 342.7 N  
 Forza con lunetta aperta 152 N  
 Spring type D-313W  
 Spring rate 5,961 N/mm  
 Force max 377.4 N  
 Force with closed steady-rest 342.7 N  
 Force with open steady-rest 152 N

**Tipi molle:**  
 Tipo molle D-313C  
 Rata molla 6,451 N/mm  
 Forza max 392 N  
 Forza con lunetta chiusa 389 N  
 Forza con lunetta aperta 182.5 N  
 Spring type D-313C  
 Spring rate 6,451 N/mm  
 Force max 392 N  
 Force with closed steady-rest 389 N  
 Force with open steady-rest 182.5 N

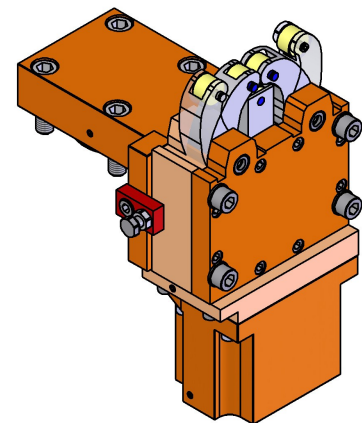
**Specifiche:**  
 ø cilindro 60mm  
 Superficie pistone 28.27 cm<sup>2</sup>  
 Corsa max 32.5mm  
 Max. pressione d'esercizio 14bar  
 Max. forza di bloccaggio/ritiro 100daN  
 Max. velocità periferica ruota 800m/min  
 Precisione di centraggio (Differenza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0.02mm  
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0.005mm.

**Specifiche:**  
 Cilindro dia. 60mm  
 Piston surface 28.27 cm<sup>2</sup>  
 Max stroke 32.5mm  
 Max. pressure 14bar  
 Max. clamping force/retail 100daN  
 Max. roller rim speed 800m/min  
 Centering precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0.02mm  
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0.005mm.

**ATTENZIONE :**  
 APERTURA A MOLLA  
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
 il liquido refrigerante deve essere filtrato  
 min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DATE/GATE 09/02/2024 **05013500-R011**



Subject to technical changes